

	Procedimiento Normalizado de Operación PROCESO DE LA PLANEACION DE LA PRODUCCION		Código (Versión): GAN-PNO-FAB-21 (05)
			Página 1 / 6
			Departamento emisor: Producción
Emisión: SEP-2025	Vigencia: Bates	Próxima revisión: SEP-2028	
Elaboró:  I.Q.I. Sergio Bautista Sampedro Coordinador de Producción	Revisó:  II. Alan Christian Galicia Castillo Gerente de Producción	Autorizó:  QFB. Yazmin Yarely Reyes Silva Responsable Sanitario	
Fecha: 10-SEP-2025	Fecha: 12-SEP-2025	Fecha: 17-SEP-2025	

1. OBJETIVO

- 1.1 Este procedimiento describe los pasos a seguir para la ejecución mensual del Proceso de Planeación de la Producción.

2. ALCANCE

- 2.1 Este procedimiento tiene un alcance para la Generación del MPS/MRP (Herramientas de Planeación) de Industrias Nacionales Plásticas de S.A de C.V.

3. DEFINICIONES Y ABREVIATURAS

- 3.1 **MPS.** Por sus siglas en Ingles "Master Producción Schedule" Con base en los pedidos de los clientes y los pronósticos de demanda, nos dice qué productos finales hay que fabricar. También contiene las cantidades de los productos de la planta que están sujetos a demanda externa (productos finales).

La función del plan maestro es adecuar la producción en la fábrica a los dictados de la demanda externa. Una vez fijado este, el cometido del resto del sistema es su cumplimiento y ejecución con el máximo de eficiencia. Para esto el Plan maestro de producción se basa un tiempo que se establece para el cálculo de la producción y abastecimiento.

- 3.2 **MRP.** Por sus siglas en Ingles "**Material Requirements Planning**" o plan de requerimiento de Materiales, es un sistema de planificación y administración, asociado con un excel que calcula la producción y un sistema de control de inventarios.

Tiene el propósito de que se tengan los materiales requeridos en el momento oportuno para cumplir con las demandas de los clientes. El MRP, en función de la producción programada, sugiere una lista de órdenes de compra a proveedores.

- 3.3 **Explosion de Materiales.** Desde el punto de vista del control de la producción interesa conocer los componentes que intervienen en el conjunto final, mostrando las sucesivas etapas de la fabricación. La estructura de fabricación es la lista precisa y completa de todos los materiales y componentes que se requieren para la fabricación o montaje del producto final.

Para Definir esta estructura existen dos requisitos:

- Cada componente o material que interviene debe tener asignado un código que lo identifique de forma precisa.
- A cada elemento le corresponde un nivel en la estructura, asignado en sentido descendente.

- 3.4 **Forecast:** es el pronostico generado con un horizonte a 12 meses que incluye el base line y los Building blocks definidos

4. RESPONSABILIDADES

4.1 Gerencia de Producción y/o Planeador de la Producción

- 4.1.1 Carga de forecast al archivo.
- 4.1.2 Carga de los inventarios de Producto Terminado y Materia Prima.
- 4.1.3 Carga del BO Back Order, pedidos pendientes por surtir
- 4.1.4 Carga de las OP Ordenes de Producción pendientes por fabricar
- 4.1.5 Análisis de decisión del MPS para elaborar la explosión de materiales y plan de producción
- 4.1.6 Seguimiento y reporte de avances de acuerdo a la producción del mes

4.2 Coordinador de Compras

- 4.2.1 Elaboración de Órdenes de Compra
- 4.2.2 Seguimiento a órdenes de compra para la producción.

5. FRECUENCIA

- 5.1.1 Esta actividad se realiza la tercera semana de cada mes.

6. DESARROLLO DEL PROCESO

6.1 FORECAST MENSUAL

- 6.1.1 Cada segunda semana del mes se reúnen las áreas de almacén, compras y la Gerencia de Producción para generar la planeación de la fabricación del siguiente mes, donde revisan existencias del inventario del producto terminado y materia prima.
- 6.1.2 El Gerente de Producción toma como en base el Forecast mensual enviado previamente por la Gerencia comercial en formato (Xls.) elabora pivote a nivel Sku (Clave).

N° Cliente	Cliente	Familia	Clave	Artículo	U. Medida	Tipo	Precio Plan 2016	Plan Enero 15
103	ADMINISTRADOR KITS	ETPO01-S1		Tijera y pinza	PZA	Plan 2016	\$ 45.60	0
103	ADMINISTRADOR VENTA DIRECTA	MPIO12-Q3		Marcador para pl	PZA	Plan 2016	\$ 30.05	0
103	ADMINISTRADOR PLASTICOS	PCU010-01		Pinza esteril para i	PZA	Pronostico	\$ 13.23	0
103	ADMINISTRADOR KITS	RBS001-13		Recepcion de Beb	PAQUETE	Plan 2016	\$ 262.56	0
103	ADMINISTRADOR VENTA DIRECTA	THO010-01		Tapeta hospitalari	PZA	Plan 2016	\$ 402.41	0
441	ADMINISTRADOR KITS	ASPO01-S5		Aspiracion de seci	PZA	Pronostico	\$ 66.48	4
441	ADMINISTRADOR ROPA	BCM008-21		Bulto de campos	PZA	Plan 2016	\$ 41.02	30
441	ADMINISTRADOR ROPA	BECO01-15		Bata mediana esti	PZA	Pronostico	\$ 37.05	40
441	ADMINISTRADOR ROPA	BGCO09-07		Bata grande ester	PZA	Plan 2016	\$ 38.24	300
441	ADMINISTRADOR KITS	CCH001-19		Curacion de Catet	PZA	Plan 2016	\$ 140.24	15
441	ADMINISTRADOR KITS	CVSO01-97		Cateterismo vasic	PZA	Plan 2016	\$ 75.14	12
441	ADMINISTRADOR ENVOLTURAS	EEMO03-11		Envoltura media c	CAJA	Plan 2016	\$ 908.91	0
441	ADMINISTRADOR ENVOLTURAS	EEMO03-73		Envoltura media c	CAJA	Plan 2016	\$ 1,025.77	0
441	ADMINISTRADOR VENTA DIRECTA	FSFO02-09		Fijador sonda fole	PZA	Plan 2016	\$ 38.68	28
441	ADMINISTRADOR ROPA	PIEO08-28		Pierneras esteriliz	PAR	Plan 2016	\$ 52.01	6
441	ADMINISTRADOR KITS	RBS001-13		Recepcion de Beb	PAQUETE	Plan 2016	\$ 298.09	20
441	ADMINISTRADOR KITS	SEVO01-73		Venopuncion SEP	PZA	Plan 2016	\$ 70.41	126
441	ADMINISTRADOR ROPA	UCGO01-43		Uniforme plus gra	PZA	Plan 2016	\$ 31.69	3

6.2 PLANEACION DE PRODUCCION

- 6.2.1 Se carga en el archivo el Forecast e inicia el proceso de producción, nivel de inventario, necesidad de producción, explosión de materiales.
- 6.2.2 El área de Producción coordina la elaboración de las ordenes de producción para la fabricación del siguiente mes de acuerdo al semáforo de prioridades de fabricación

- Rojo, urgente
- Amarillo, ranking
- Verde, no hay prioridad

6.2.3 Los puntos a considerar son los siguientes

- ✓ 3 meses de inventario
- ✓ Personal
- ✓ Tiempos (días calendario)

6.2.4 El área de compras con base a la planeación y el semáforo de prioridades se elaboran las órdenes de compra visualizando las existencias de producto

6.2.5 El área de almacén deberá considerar espacios para almacenamiento, caducidades y prioridades para surtido.

6.3 EJECUCION PLAN DE PRODUCCION (MPS).

- 6.3.1 Una vez que el MPS es correcto se realiza la explosión de materiales (MRP) y se comparte al área de compras para que se realicen las compras de insumos necesarios para cubrir el programa de producción.

PANTALLA EJECUCION MPS

CÓD. HOMOLOGADO	ARTÍCULO HOMOLOGADO	UDs	FACTOR UDm	CPM	CPM RE	CPM 3	Forecast 4to Q			SO 03 N	Inv 28 NO	En proceso de Esterilizado	En proceso productivo	Mdi
							OCT	NOV	DIC					
1DM5-57-CB000601	CUBREBOCA ALTA FILTRACION C/ONTA	CI	72	1250	1250	4,500	2,736	3,067	4,163	0	-	0	0	0.0
1DM5-57-CB000602	CUBREBOCA ALTA FILTRACION C/OREJ	CI	100	6504	6504	23,414	6,275	6,985	6,423	0	-	0	0	0.0
1DM5-70-PC000837	PAQUETE P/CECAREA ESTERIL I	CI	6	19	19	68	50	50	50	0	38	0	0	2.0
1DM5-51-AP011133	APOSITO CUADRANGULAR PEDIATRICO	CI	55	317	317	1,141	150	50	50	0	662	0	0	2.1
1DM5-66-OT-00104	QUIRUGIA FINA	CI	18	213	213	767	212	241	448	0	307	0	587	4.2
1DM5-70-PC000858	BUL TO PARA CESAREA	CI	7	90	73	324	175	170	170	0	202	0	0	2.2
1DM5-73-PC200959	CUBREZAPATO 3 CAPAS IMPERM B C/25PARES	CI	250	550	550	1,980	300	202	640	0	84	0	0	0.2
MPR008-27	CUBREBOCA REFORZADO DE ALTA FILTRACION CON OREJERA	CI	100	0	0.1	0	0	0	0	0	-	0	0	0.0
1DM5-60-EE-000311	ENVOLTURA REGULAR DE 11X1314 CM	CI	250	87	90	313	110	114	105	0	42	0	0	0.5
1DM5-70-PAR00865	PAQUETE INTEGRAL P/ARTROSCOPIA RODILLA	CI	2	13	13	47	30	0	3	0	1	0	0	0.1
1DM5-40-EAS00125	ASPIRACION DE SECRECIONES 8 FR I	CI	18	379	379	1,364	562	363	737	44	546	0	0	1.3
1DM5-66-EO-000149	DESCONEXION DE CATETER DE HEMODIALISIS I	CI	26	1110	1208	3,996	1,378	1,470	1,538	0	916	0	900	1.6
1DM5-66-PUL00134	PUNCION LUMBAR	CI	8	121	121	436	102	73	130	0	16	0	6	0.2
1DM5-71-BH-00020	BOLSA DESECHABLE PARA HIELO	CI	25	256	274	922	316	270	321	0	-	0	250	1.0
1DM5-70-PP00045	PAQUETE ESTERIL INTEGRAL PARA PARTO	CI	3	24	30	86	36	21	31	0	57	0	0	2.4
1DM5-71-LAR00024	LAVAMANOS REDONDO (LEBRILLO)	PI	1	1719	743	6,188	1,156	858	709	0	3,377	0	0	2.0
1DM5-40-EAS00126	ASPIRACION DE SECRECIONES 14 FR	CI	18	3831	3831	13,792	3,320	3,654	5,147	0	-	0	0	0.0
1DM5-66-EO-000148	CONEXION DE CATETER DE HEMODIALISIS I	CI	23	434	500	1,582	543	552	675	0	22	0	237	0.6
1DM5-51-APG01101	APOSITO DE GASA	CI	60	368	372	1,325	350	50	50	0	889	0	0	2.4
1DM5-66-CO-000119	CURACION CATETER LV HENDIDO Y OHLORAPI	CI	26	1279	660	4,604	932	1,225	1,681	0	2,884	0	0	2.3
1DM5-66-IO-000108	INSTALACION DE CATETER CENTRAL I	CI	7	900	1200	3,240	1,046	1,187	1,613	0	709	430	0	1.3
1DM5-66-CO-000127	KIT CONEX/DESCONEX CATETER ESTERIL ADUL I	CI	60	2000	1330	7,200	1,330	1,300	1,630	0	116	0	5000	2.6
1DM5-66-CO-000108	CONEXION Y DESCONEX CATETER ESTERIL ADUL	CI	60	1700	1700	6,120	1,600	1,700	1,600	0	2,278	0	0	1.3
1DM5-70-WOLN-801	PAQUETE PARA QUIRUGIA UNIVERSAL	CI	5	465	465	1,674	800	350	300	0	551	0	0	1.2
1DM5-60-EE-000350	ENVOLTURA REGULAR DE 60X30 CM	CI	1000	25	26	89	16	49	54	0	-	0	47	1.9
1DM5-73-KOC00063	AJUEGO DE SABANAS PARA CAMA	CI	30	1351	1351	4,864	1,503	1,391	1,345	0	-	0	0	0.0
1DM5-71-CUC00008	QUICHILLO DESECHABLE	CI	1000	16,333	13	59	67	33	92	14	45	0	0	1.9
1DM5-71-SOC00006	SABANA ESTERIL PARA ORANOTOMIA	CI	20	21	21	76	19	31	45	0	18	0	0	0.9
1DM5-66-OT-000213	CONEXION DE FISTULA IV	CI	90	9762	9762	35,143	12,880	12,955	17,626	0	8,904	0	20000	3.0
1DM5-66-NPT00021	CAMBIO DE NPT I	CI	26	656	656	2,362	770	684	1,382	0	1,581	0	0	2.4
1DM5-44-LTG00005	LENTE TIPO GOOGLE DE POLICARBONATO LTG000	PI	1	486	486	1,750	388	327	419	0	1,154	0	0	2.4
1DM5-60-EE-000375	ENVOLTURA ULTRA DE 75 X 75 CM B C/25	CI	250	15	15	54	5	25	10	2	41	0	0	2.6
1DM5-66-CO-000109	CONEXION Y DESCONEXION DE CATETER HEMODIAL V	PI	77	13949	13949	48,637	16,108	16,344	22,134	0	11,748	0	11000	1.9

PANTALLA EXPLOSIÓN DE MATERIALES

CODIGO SAP	DESCRIPCION PT	COD1	COD2	DESCRIPCION COMPONENTE	CANTIDAD NETA	BRUTA	LT, P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222					P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	10MS-87-102203PA	TOALLA IMPREGNADA ALCOHOL ISOPROPILICO	4.000000	4.000000	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	10MS-51-00001015	HYPAFIX 10 X 15 CM ACONDICIONADO	2.000000	2.000000	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	10MS-62-5070GDMN	GUANTE MEDIANO ACONDICIONADO	2.000000	2.000000	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	10MS-56-V0201210	GASA 10 X 10 CM S/RYTEX 12 CAPAS	3.000000	3.000000	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	10MS-45-40000036	TAPON INN SIN SITIO DE INYECCION	2.000000	2.000000	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	20MT-73-CP351754	CAMPO PLANO 35 G 37.5 x 40 CM	1.000000	1.000000	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	20MS-66-60321000	PAPEL GRADO MEDICO 60 G 320 MM X 1000 M	0.100000	0.102000	MTS
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	20MS-40-03260500	FILM 322 MM X 500 M	0.100000	0.102000	MTS
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	20MS-80-00220800	RIBBON NEGRO 220 MM X 800 M	0.000166	0.000170	MTS
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	20MS-80-00000007	ETIQUETA BLANCA TERMOSENSIBLE 15 X 10CM	0.009259	0.009444	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	20MS-60-19532827	CAJA DOBLE CORRUGADO 54X29X28CM	0.009259	0.009537	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	20MS-54-17048914	CINTA TRANSPARENTE 48 MM X 914 M	0.000007	0.000007	MTS
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	20MS-80-00005138	ETIQUETA BLANCA TERMOSENSIBLE 51 X 38MM	0.009259	0.009444	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-66-DCM30222	10MS-60-00001850	CINTA INDICADORA DE ESTERILIZACION	0.000004	0.000004	MTS
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-51-00000013	0	HYPAFIX 10 X 15 CM ACONDICIONADO	2 Pzas	2 Pzas	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-51-00000013	10MS-51-16001010	HYPAFIX 10 CM X 10 M	0.015000	0.015300	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-51-00000013	20MS-80-00000007	ETIQUETA BLANCA TERMOSENSIBLE 15 X 10CM	0.000220	0.000224	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-51-00000013	20MS-54-17004850	CINTA TRANSPARENTE 48 MM X 150 M	0.000114	0.000117	MTS
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-51-00000013	20MS-60-00006090	BOLSA PLASTICO TRANSPARENTE 60 X 90 CM	0.000220	0.000224	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-62-5070GDMN	0	GUANTE MEDIANO ACONDICIONADO	2 Pzas	2 Pzas	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-62-5070GDMN	10MS-62-U02210GE	GUANTE MEDIANO PARA EXPLORACION	2.000000	2.000000	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-62-5070GDMN	20MS-80-00000007	ETIQUETA BLANCA TERMOSENSIBLE 15 X 10CM	0.000667	0.000680	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	DMS-62-5070GDMN	20MS-60-00080120	BOLSA PLASTICO TRANSPARENTE 80 X 120 CM	0.000667	0.000680	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	MT-73-CP351754	0	CAMPO PLANO 35 G 37.5 x 40 CM	1 Pzas	1 Pzas	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	MT-73-CP351754	20MS-81-5490P5G1	POLIPROP 54X35GZUL INDIGO 1250MM ANCHO	0.125000	0.127500	MTS
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	MT-73-CP351754	20MS-80-00000007	ETIQUETA BLANCA TERMOSENSIBLE 15 X 10CM	0.000833	0.000850	P2
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	MT-73-CP351754	20MS-54-17004850	CINTA TRANSPARENTE 48 MM X 150 M	0.000007	0.000007	MTS
DMS-66-DCM30222	DESCONEXION DE CATETER HEMODIALISIS VII	MT-73-CP351754	20MS-60-00006090	BOLSA PLASTICO TRANSPARENTE 60 X 90 CM	0.000833	0.000850	P2
DMS-66-CCC30221	CONEXION Y CURACION DE CATETER HEMOD V	DMS-66-CCC30221	0				P2
DMS-66-CCC30221	CONEXION Y CURACION DE CATETER HEMOD V	DMS-66-CCC30221	10MS-65-00302545	JERINGA 3ML S/AGUJA BD	1.000000	1.000000	P2
DMS-66-CCC30221	CONEXION Y CURACION DE CATETER HEMOD V	DMS-66-CCC30221	10MS-65-00302541	JERINGA 10ML S/AGUJA BD	1.000000	1.000000	P2
DMS-66-CCC30221	CONEXION Y CURACION DE CATETER HEMOD V	DMS-66-CCC30221	10MS-87-102203PA	TOALLA IMPREGNADA ALCOHOL ISOPROPILICO	6.000000	6.000000	P2

Resumen Producción

Requerimiento vs Inventario MP

Requerimiento Venta Directa

BOM

MP Inv

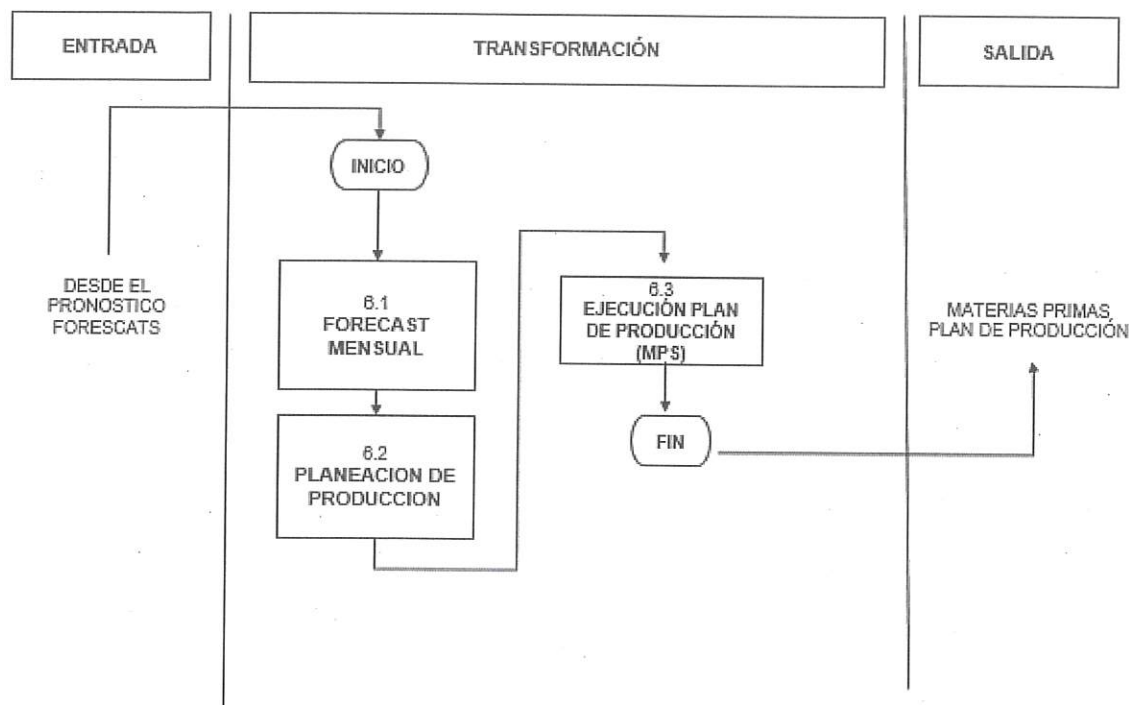
PLAN CIERRE

COMPRAR

+

	Procedimiento Normalizado de Operación PROCESO DE LA PLANEACION DE LA PRODUCCION	Código (Versión): GAN-PNO-FAB-21 (05)
		Página 5 / 6
		Departamento emisor: Producción

7. DIAGRAMA DE FLUJO



8. FORMATOS

8.1 N/A

9. REFERENCIAS.

- 9.1. Norma Oficial Mexicana NOM-241-SSA1-2025, Buenas prácticas de fabricación de dispositivos médicos.
- 9.2. ISO 9001:2015 Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos.
- 9.3. Ley General de Salud.
- 9.4. Reglamento de Insumos para la salud.
- 9.5. FEUM Farmacopea de los Estados Unidos Mexicanos y Suplementos de Dispositivos Médicos.
- 9.6. Norma ISO 13485:2016 Productos Sanitarios, Sistema de Gestión de la Calidad. Requisitos para propósitos reglamentarios.

10. ANEXOS

10.1 N/A.

	Procedimiento Normalizado de Operación PROCESO DE LA PLANEACION DE LA PRODUCCION	Código (Versión): GAN-PNO-FAB-21 (05)
		Página 6 / 6
		Departamento emisor: Producción

11. HISTÓRICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	02	GAN/AC/2021-002-B
	03	GAN/PE/2022-006-B
	04	GAN/AC/2023-022-B
	05	GAN/AC/2025-019-A

FIN DE ESTE DOCUMENTO
