



INSTRUCTIVO DE ENSAMBLE DE PRODUCTO

PRODUCTO:

BATA IMPERMEABLE PLÁSTICA

CATÁLOGO:

BIP009-32

VERSIÓN:

01

CÓDIGO:

IEPR-BIP009-32

SUSTITUYE A:

VIGENCIA:

PROXIMA REVISIÓN:

NUEVO

3 años

NOV - 2028

ELABORÓ:

REVISÓ:

AUTORIZÓ:

Carolina Hernández Hernández
Producción

IqI. Sergio Bautista Sampedro
Coordinador de Producción

QFB. Yazmin Yarely Reyes Silva
Responsable Sanitario

FECHA: 26-NOV-2025

FECHA: 27-NOV-2025

FECHA: 28-NOV-2025

1. INSUMOS REQUERIDOS:

Ensamble		
Ítem	Insumo	Cantidad
1	Bata plastificada con cintas para el cierre en el cuello, cintas de amarre y puños ajustables	1
Observaciones: Descripciones específicas en la OP		

2. EQUIPO A UTILIZAR:

Ensamble	
Descripción	Parámetros de uso
Mesa de acero inoxidable	Libre de contaminación, astillas, manchas, cintas adhesivas.
Contenedores de manipulación y transporte (cuando aplique)	Limpios, libres de contaminación, astillas, cartón.



No. 1

PRODUCTO:

BATA IMPERMEABLE PLÁSTICA

CATÁLOGO:

BIP009-32

VERSIÓN:

01

CÓDIGO:

IEPR-BIP009-32

3. SECUENCIA DE INSTRUCCIONES DE ENSAMBLE:

1 Colocar el material en la mesa de trabajo.

VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



Criterio:

Se abre cada paquete y se revisa que el material no esté contaminado.

2 No lleva proceso de envoltura.

4. CONDICIONES DE MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

Evite el contacto directo con la luz del sol.

No se exponga a la humedad mayor a 65%.

Usar los contenedores de transporte y almacenamiento.

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A

PRODUCTO:					
BATA IMPERMEABLE PLÁSTICA					
CATÁLOGO:	BIP009-32	VERSIÓN:	01	CÓDIGO:	IAPS-BIP009-32
SUSTITUYE A:		VIGENCIA:		PROXIMA REVISIÓN:	
Nuevo		3 años		NOV-2028	
ELABORÓ:  Carolina Hernández Hernández Producción FECHA: 26-NOV-2025		REVISÓ:  IQI. Sergio Bautista Sampedro Coordinador de Producción FECHA: 27-NOV-2025		AUTORIZÓ:  QFB. Yazmin Yarely Reyes Silva Responsable Sanitario FECHA: 28-NOV-2025	

1. INSUMOS REQUERIDOS:


Acondicionamiento Primario		
Ítem	Insumo	Cantidad
1	Bolsa de plástico transparente	1
2	Etiqueta primaria	1
Acondicionamiento Secundario		
1	Caja doble corrugado 57x45x33 cm	1
2	Etiqueta secundaria	1
Observaciones: Descripciones específicas en la OP		

2. EQUIPO A UTILIZAR:

Acondicionamiento Primario	
Descripción	Parámetros de uso
Selladora magneta	Tiempo de sellado: 3 a 9 seg. Tiempo de enfriamiento: 3 a 9 seg.
Mesa de acero inoxidable	Libre de contaminación, astillas, manchas, cintas adhesivas.
Contenedores de manipulación y transporte	Limpios, libres de contaminación, astillas, cartón.
Acondicionamiento Secundario	
Descripción	Parámetros de uso
Máquina precintadora	46 cm de ancho x 34 cm de altura

PRODUCTO: BATA IMPERMEABLE PLÁSTICA					
CATÁLOGO:	BIP009-32	VERSIÓN:	01	CÓDIGO:	IAPS-BIP009-32

3. SECUENCIA DE INSTRUCCIONES DE ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO:

1	Introducir el producto dentro del empaque primario.	2	Sellar el empaque primario.
			
Criterio:	Se introduce como se muestra en la imagen.	Criterio:	No debe tener pliegues, perforaciones, burbujas, arrugas o interrupciones en el sello.
3	Etiquetar el empaque primario (bolsa).	4	Almacenar en los contenedores.
			
Criterio:	La etiqueta debe de estar libre de cualquier daño que afecte su legibilidad no debe contener arrugas, pliegues o cortaduras, colocar de forma horizontal.	Criterio:	Para la manipulación y transporte.

PRODUCTO:

BATA IMPERMEABLE PLÁSTICA

CATÁLOGO:

BIP009-32

VERSIÓN:


01

CÓDIGO:

IAPS-BIP009-32

4. SECUENCIA DE INSTRUCCIONES DE ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO:

1	Empacar como se muestra en la imagen.	2	Sellar la caja con la maquina precintadora.
			
Criterio:	Colocar en dos filas y empacar la cantidad conforme al factor de empaque.	Criterio:	Como se muestra en la imagen.

3	Colocar etiqueta secundaria al frente. En caso de tratarse de una caja parcial, colocar la etiqueta de "restos-caja parcial" en esquina superior derecha. Colocar sello en la parte inferior derecha del empaque secundario.
 <p>Etiqueta de identificación caja parcial</p> <p>Sello</p> <div data-bbox="883 1213 1471 1709" style="text-align: center;"> <p>Formato de sello</p> <p>COD DD MM AA</p> <p>COD: Código de la máquina.</p> <p>DD: DIA Los 2 dígitos del día.</p> <p>MM: MES Los 2 dígitos del mes.</p> <p>AA: AÑO Últimos 2 dígitos del año.</p> <p>029040425</p> <p>EJEMPLO</p> </div>	
Criterio:	El sello indica los últimos 3 dígitos de la máquina, así como el día, mes y año en que se realizó el acondicionado. La etiqueta no debe contener arrugas, pliegues o cortaduras, colocar como se muestra la imagen.

PRODUCTO:

BATA IMPERMEABLE PLÁSTICA

CATÁLOGO:

BIP009-32

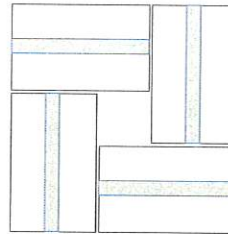
VERSIÓN:

01

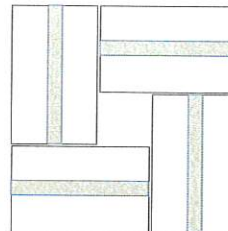
CÓDIGO:

IAPS-BIP009-32

4 Estibar conforme a la imagen: máximo 6 camas. Seis camas con 4 cajas cada una.



Cama 1



Cama 2

Criterio:

ESTIBA: T-100 cm x120 cm.

5. CONDICIONES DE MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

Evite el contacto directo con la luz del sol.

No se exponga a la humedad mayor a 65%.

Empaque primario frágil manipular con cuidado.

Usar los contenedores de transporte y almacenamiento.

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A