

SUSTITUYE A:	VIGENCIA:	PROXIMA REVISIÓN:
Nuevo	3 años	DIC - 2028
ELABORÓ:  Carolina Hernández Hernández Producción FECHA: 05-DIC-2025	REVISÓ:  IQI. Edith Santiago Flores Coordinador de Producción FECHA: 11-DIC-2025	AUTORIZÓ:  QFB. Yazmin Yarely Reyes Silva Responsable Sanitario FECHA: 17-DIC-2025

1. OBJETIVO

Establecer los pasos para el uso y limpieza de las máquinas cortadoras de tela, ubicadas en la planta de Industrias Nacionales Plásticas S.A. de C.V.

2. ALCANCE

Este instructivo es aplicable para las máquinas: BRUTE 627 Y ZCD160-MH3.

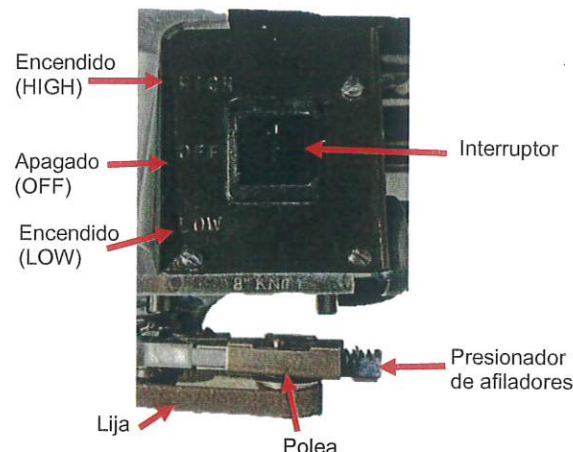
3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- 3.1 Voltaje: 110 volts para las máquinas BRUTE 627.
- 3.2 Watts: 1485.
- 3.3 Hertz: 60 Hz.
- 3.4 Voltaje: 120 volts para la máquina ZCD160-MH3.
- 3.5 Watts: 1677.
- 3.6 Hertz: 60 Hz.
- 3.7 Material a utilizar: cuchilla recta y cuchilla ondulada, para ambas máquinas.

4. REVISIÓN PREVIA AL USO

Antes de encender la máquina, verifique lo siguiente:

- 4.1 Que la máquina cortadora de tela esté limpia y libre de residuos.
- 4.2 Verificar que la cuchilla se encuentre al ras de la base y perpendicular a la base de soporte.
- 4.3 Verificar que tenga aceite.
- 4.4 Verificar que el afilador este en la posición de bloqueo (con la palanca de afilador se libera).



5. SEGURIDAD

Para prevenir accidentes y asegurar un uso seguro de la máquina, seguir las siguientes indicaciones:

- 5.1 No operar la máquina con las manos mojadas o superficies húmedas.
- 5.2 No portar algún tipo de joyería como: anillos, pulseras, medallas.
- 5.3 Apagar y desconectar la máquina cuando no esté en uso o durante la limpieza.
- 5.4 Prohibido manipular el interior de la máquina, solo personal autorizado.

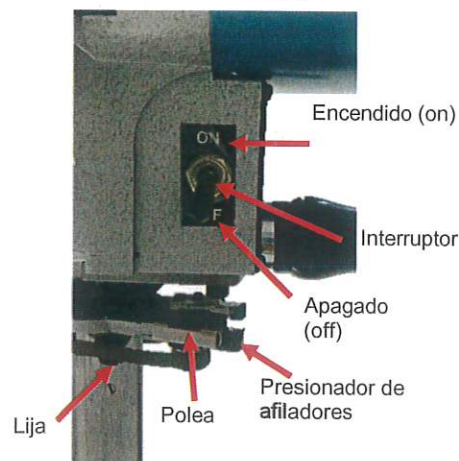
6. USO DE LA MAQUINA DE CORTE

6.1 Encendido

- 6.1.1 Conectar la máquina a un enchufe eléctrico.
- 6.1.2 Encender el interruptor principal del lado derecho (HIGH) o (LOW) esto en la máquina BRUTE 627.
- 6.1.3 Encender el interruptor principal de palanca de lado derecho (on) en la máquina ZCD160-MH3.

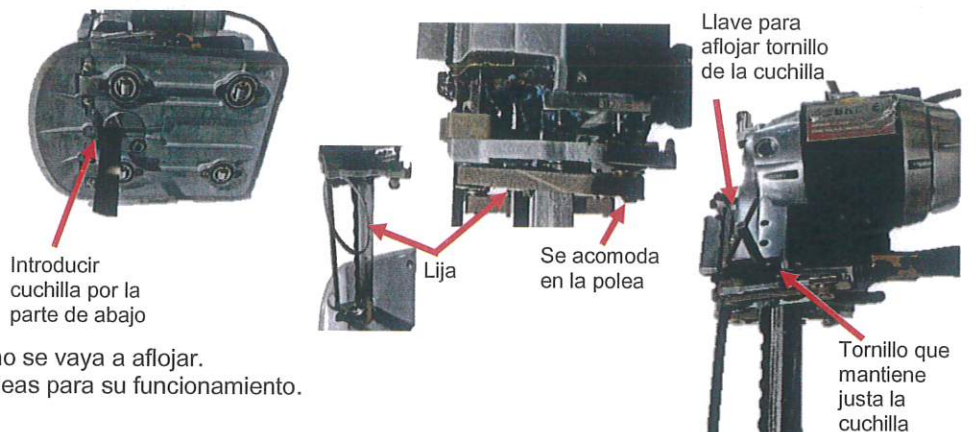
6.2 Ajuste de la Máquina o Equipo

- 6.2.1 Ajustar la cuchilla.
- 6.2.2 Realizar las pruebas de corte antes de iniciar la operación considerando lo siguiente:
 - 6.2.2.1 Que la cuchilla tenga filo para hacer bien su procedimiento de corte.
 - 6.2.2.2 Que funcionen los interruptores principales.



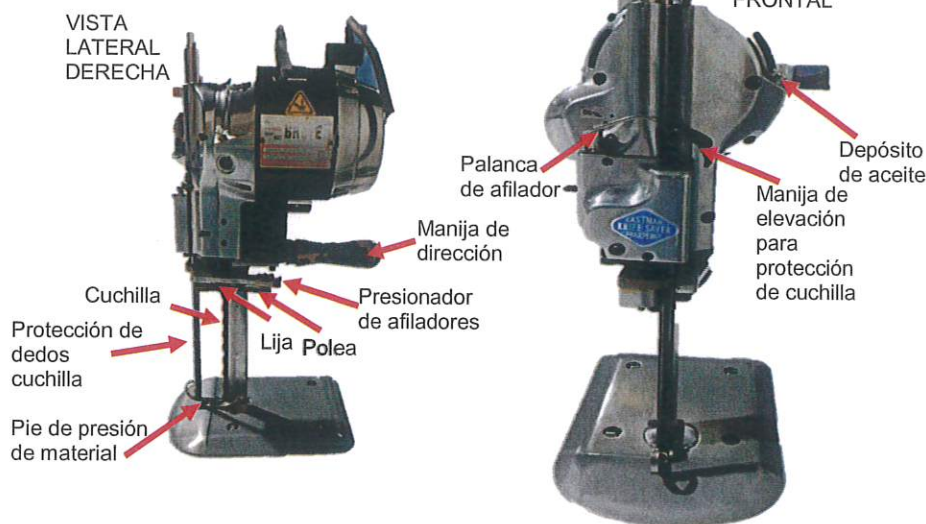
6.3 Colocación de Cuchilla

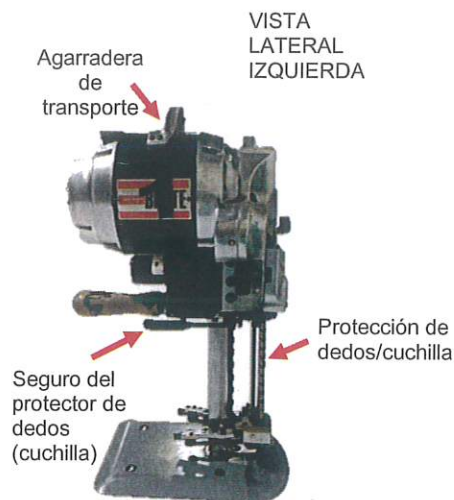
- 6.3.1 Acostar la máquina en la mesa.
- 6.3.2 Aflojar el tornillo con la llave.
- 6.3.3 Introducir la cuchilla de abajo hacia arriba.
- 6.3.4 Llegar al tope del eje de la cuchilla donde se inserta.
- 6.3.5 Ajustar nuevamente el tornillo con la llave, asegurando que la cuchilla no se vaya a aflojar.
- 6.3.6 Acomodar las lijas en las poleas para su funcionamiento.



6.4 Procedimiento de Uso

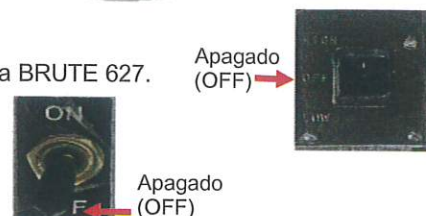
- 6.4.1 Acomodar la máquina en la mesa.
- 6.4.2 Aplicar aceite en el depósito (lubrica por dentro).
- 6.4.3 Afilar la cuchilla apretando la palanca del afilador "se presiona hacia abajo".
- 6.4.4 Limpiar los residuos que hayan quedado.
- 6.4.5 Tomar la máquina de la manija de dirección.
- 6.4.6 Subir la manija de elevación para protección de cuchilla apretando el seguro.
- 6.4.7 Se enciende el interruptor principal en la máquina BRUTE 627.
- 6.4.8 Se enciende el interruptor principal de palanca en la máquina ZCD160-MH3.
- 6.4.9 Se le quita la protección de cuchilla apretando el seguro "el seguro sirve para mantener la tensión de pie de presión del material".
- 6.4.10 La protección tiene dos funciones proteger y servir como guía para su procedimiento de corte.





6.5 Apagado

- 6.5.1 Apagar el interruptor principal del lado derecho (off) esto en la máquina BRUTE 627.
- 6.5.2 Apagar el interruptor principal de palanca de lado derecho (off) en la máquina ZCD160-MH3.
- 6.5.3 Desconectar la máquina de la corriente eléctrica.



7. LIMPIEZA

- 7.1 Antes y después de operar la máquina cortadora de tela el operador debe realizar la limpieza ordinaria, registrar la limpieza en la "Bitácora de Uso y Limpieza de las Máquinas Cortadoras de Tela" (GAN-INS-FAB-11-01).
- 7.2 El operador debe asegurarse que la máquina esté apagada y desconectada por completo, no se debe introducir agua ni ningún tipo de líquido dentro de la máquina.
- 7.3 Humedecer con el sanitizante autorizado un paño limpio, proceder a limpiar la superficie externa de la máquina y retirar los residuos o partículas de la máquina.
- 7.4 Realizar la limpieza exhaustiva de la máquina cada 6 meses o antes si las condiciones lo requieren. Esta actividad deberá ser ejecutada por el personal de mantenimiento y registrarla en la "Bitácora de Uso y Limpieza de las Máquinas Cortadoras de Tela" (GAN-INS-FAB-11-01).

8. MANTENIMIENTO

- 8.1 Realizar el mantenimiento preventivo de las máquinas conforme al "Programa de Mantenimiento Preventivo Anual de Maquinaria y Equipo" (GAN-FOR-MAN-01-01).
- 8.2 En caso de requerir mantenimiento correctivo, solicitar el servicio con el formato "Solicitud de Servicio" (GAN-FOR-MAN-01-03).

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A