

SUSTITUYE A:	VIGENCIA:	PROXIMA REVISIÓN:
Nuevo	3 años	NOV-2028
ELABORÓ:  Carolina Hernández Hernández Producción FECHA: 17-NOV-2025	REVISÓ:  IQL Edith Santiago Flores Coordinador de Producción FECHA: 20-NOV-2025	AUTORIZÓ:  QFB Yazmin Yarely Reyes Silva Responsable Sanitario FECHA: 25-NOV-2025

1. OBJETIVO

Establecer los pasos para el uso y limpieza de las máquinas selladoras de banda, ubicadas en la planta de Industrias Nacionales Plásticas S.A. de C.V.

2. ALCANCE

Este instructivo es aplicable para las máquinas: EEE 1500 MI, EEE 1500 A y TS 100.

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- 3.1 Voltaje de operación para las maquinas EEE 1500 MI, EEE1500 A y TS 100: 120-127 volt.
- 3.2 Rango de temperatura: 180°C - 200°C.
- 3.3 Tipo de sellado: Térmico.
- 3.4 Tipos de bolsa: Bolsa para esterilización tipo mixto, con película plástica en una cara y papel por la otra.

4. REVISIÓN PREVIA AL USO

Antes de encender la máquina, verifique lo siguiente:

- 4.1 Que la selladora este limpia y libre de residuos.
- 4.2 Que el cable de alimentación se encuentre en condiciones de operación (no debe presentar roturas).
- 4.3 Verificar que las máquinas selladoras de banda se encuentren estable sobre una mesa de trabajo.
- 4.4 Verificar que se cuente con la guía de entrada de la bolsa en la parte izquierda.
- 4.5 Verificar la función de los interruptores.

5. SEGURIDAD

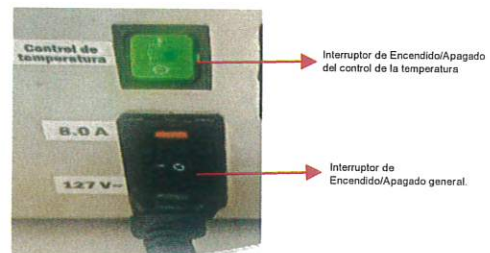
Para prevenir accidentes y asegurar un uso adecuado de la máquina, seguir las siguientes indicaciones:

- 5.1 No operar la máquina con las manos mojadas o superficies húmedas.
- 5.2 Mantener los dedos fuera de la banda transportadora, mientras la maquina está en funcionamiento.
- 5.3 No portar algún tipo de joyería como: anillos, pulseras, medallas.
- 5.4 No dejar objetos extraños sobre la máquina.
- 5.5 Desconectar la máquina cuando no esté en uso o durante la limpieza.
- 5.6 Prohibido manipular el interior de la máquina, solo personal autorizadas.

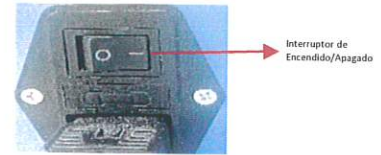
6. USO DE LA MAQUINA SELLADORA

6.1 Encendido

- 6.1.1 Conectar la maquina a una corriente eléctrica.
- 6.1.2 En el caso de las máquinas EEE 1500 MI y EEE 1500 A cuenta con dos interruptores del lado derecho:
 - 6.1.2.1 Control Encendido general.
 - 6.1.2.2 Control Encendido de temperatura.



- 6.1.3 En el caso de las maquinas TS 100 solo cuentan con un interruptor que está localizado del lado izquierdo de la máquina



6.2 Ajuste de la Maquina o Equipo

- 6.2.1 Ajustar la temperatura.
- 6.2.2 Se debe iniciar con configuraciones mínimas para evitar sobrecalentar o dañar el material.
- 6.2.3 Realizar las pruebas de sellado antes de iniciar la operación.

6.3 Sellado

- 6.3.1 Extender la bolsa de tal forma que no presente pliegues ni arrugas antes del sellado
- 6.3.2 Acomodar la bolsa en la guía de entrada.
- 6.3.3 Una vez colocada la bolsa en la guía de entrada, y acercándola a la banda automáticamente la bosa se desplaza sobre la banda.
- 6.3.4 Una vez sellada la bolsa verificar que el sello sea uniforme (no debe presentar pliegues en el papel, quemaduras, contaminación o sello frágil). En caso de no presentar defectos, continuar con el resto del lote repitiendo los pasos 6.3.1 al 6.3.4
- 6.3.5 Si se llega a presentar defectos se debe de realizar las siguientes acciones:
 - 6.3.5.1 Falta de sellado: sí la bolsa presenta falta de sellado, aumentar la temperatura.
 - 6.3.5.2 Quemaduras: bajar la temperatura de sellado.

6.4 Apagado

- 6.4.1 En el caso de las máquinas EEE 1500 MI y EEE 1500 A apagar los dos interruptores que se encuentran ubicados del lado derecho de la máquina:
 - 6.4.1.1 Control apagado general.
 - 6.4.1.2 Control apagado de temperatura.
- 6.4.2 En el caso de las máquinas TS 100:
 - 6.4.2.1 Apagar la máquina del interruptor que se encuentra ubicado en la parte izquierda de la máquina.
- 6.4.3 Al término de la operación, realizar el despeje y limpieza del equipo.

7. LIMPIEZA

- 7.1 Antes y después de operar las maquina selladora de banda el operador debe realizar la limpieza ordinaria y registrarla en la "Bitácora de Uso y Limpieza de las Máquinas Selladoras de Banda" (GAN-INS-FAB-02-01).
- 7.2 Asegurarse que la maquina esté apagada y desconectada, no se debe introducir agua ni ningún tipo de líquido dentro del equipo.
- 7.3 Humedecer con el sanitizante autorizado un paño limpio, proceder a limpiar la superficie externa de la selladora y retirar los residuos o partículas de la máquina.
- 7.4 Realizar la limpieza exhaustiva de las máquinas cada 6 meses o antes si las condiciones lo requieren. Esta actividad deberá ser ejecutada por el personal de mantenimiento y registrarlas en la "Bitácora de Uso y Limpieza de las Máquinas Selladoras de Banda" (GAN-INS-FAB-02-01).

8. MANTENIMIENTO

- 8.1 Realizar el mantenimiento preventivo de las maquinas con forme al "Programa de Mantenimiento Preventivo Anual de Maquinaria y Equipo" (GAN-FOR-MAN-01).
- 8.2 En caso de requerir mantenimiento correctivo, solicitar el servicio con el formato "Solicitud de Servicio" (GAN-FOR-MAN-01-03).

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A