

SUSTITUYE A:	VIGENCIA:	PROXIMA REVISIÓN:
Nuevo	3 años	NOV-2028
ELABORÓ:  Carolina Hernández Hernández Producción FECHA: 19-NOV-2025	REVISÓ:  IQI. Edith Santiago Flores Coordinador de Producción FECHA: 21-NOV-2025	AUTORIZÓ:  QFB. Yazmin Yarely Reyes Silva Responsable Sanitario FECHA: 27-NOV-2025

1. OBJETIVO

Establecer los pasos para el uso y limpieza de las máquinas selladoras magneta, ubicadas en la planta de Industrias Nacionales Plásticas S.A. de C.V.

2. ALCANCE

Este instructivo es aplicable para las máquinas: MAGNETA HACONA, MAGNETA 621, MAGNETA 1020 y MAGNETA 421.

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- 3.1 Voltaje de operación para las maquinas MAGNETA HACONA, MAGNETA 1020 y MAGNETA 421: 120-127 volt.
- 3.2 Voltaje de operación para la máquina MAGNETA 621: 220-240 volt.
- 3.3 Rango de tiempo de sellado: 3 a 10 segundos.
- 3.4 Rango de tiempo de enfriamiento: 3 a 10 segundos.
- 3.5 Tipo de sellado: Térmico.
- 3.6 Tipos de películas: LDPE, HDPE, PP, PVC, BOPP.

4. REVISIÓN PREVIA AL USO

Antes de encender la máquina, verifique lo siguiente:

- 4.1 Que la selladora este limpia y libre de residuos.
- 4.2 Que el cable de alimentación se encuentre en condiciones de operación (no debe presentar roturas).
- 4.3 La cinta de PTFE (teflón) se encuentre instalada, no debe presentar roturas, quemaduras, ni desgaste. Reemplazar en caso de presentar defectos.
- 4.4 Que el caucho de silicon no tenga deformaciones, roturas y se encuentre alineado.
- 4.5 Verificar el funcionamiento del pedal y la liberación automática de la barra de sellado.
- 4.6 Comprobar que las perillas de tiempo respondan correctamente.
- 4.7 Verificar que el sistema de corte funcione sin atascarse y que el cabezal de la cortadora deslice con fluidez.
- 4.8 Que el área de trabajo se encuentre despejada y libre de objetos que puedan interferir con la operación.

5. SEGURIDAD

Para prevenir accidentes y asegurar un uso seguro de la máquina, seguir las siguientes indicaciones:

- 5.1 No operar la máquina con las manos mojadas o superficies húmedas.
- 5.2 Mantener los dedos fuera de las barras de sellado, mientras la maquina está en funcionamiento.
- 5.3 No dejar objetos extraños sobre las barras de sellado.
- 5.4 Desconectar la máquina cuando no esté en uso y durante la limpieza.
- 5.5 Prohibido manipular el interior de la máquina.

6. USO DE LA MAQUINA SELLADORA

6.1 Encendido

- 6.1.1 Conectar la maquina a un enchufe eléctrico.
- 6.1.2 Encender el interruptor, verificar que el LED indicador se encienda; esto significa que la maquina esta lista para operar.

6.2 Ajuste de la Máquina o Equipo

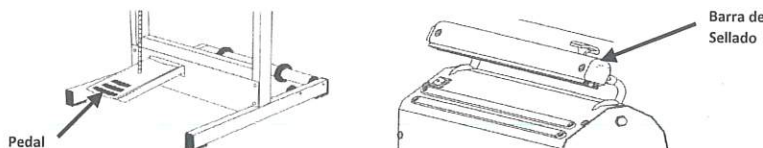
- 6.2.1 Los parámetros de sellado dependen del grosor de la bolsa o la película.
- 6.2.2 Se debe iniciar con configuraciones mínimas para evitar sobrecalentar o dañar el material.
- 6.2.3 Realizar las pruebas de sellado antes de iniciar la operación considerando lo siguiente:
 - 6.2.3.1 Ajustar el botón de tiempo de sellado a la configuración más baja.
 - 6.2.3.2 Ajustar el botón de tiempo de enfriamiento a la configuración más baja.

6.3 Sellado

- 6.3.1 Extender la bolsa de tal forma que no presente pliegues ni arrugas antes del sellado.
- 6.3.2 Acomodar la bolsa o película en la línea entre las barras de sellado.

6.3.3 Presionar el pedal para accionar el cierre de la barra de sellado (Figura 1).

Figura 1.
Cierre de la Barra de Sellado



- 6.3.4 Verificar si se presenta excedente de bolsa, en caso afirmativo, presionar el cabezal de la cortadora hacia abajo, en el centro de la película, deslizando el cabezal hacia la derecha y luego hacia la izquierda para cortar el excedente.
- 6.3.5 Inmediatamente retirar la presión del pedal para dar termino al ciclo de sellado, automáticamente la barra de sellado se libera.
- 6.3.6 Retirar la bolsa o película de la barra de sellado, verificar que el sello de la bolsa sea uniforme (no debe tener arrugas, pliegues, quemaduras, contaminación o falta de sellado). En caso de no presentar defectos, continuar con el resto del lote repitiendo los pasos 6.3.1. al 6.3.4.
- 6.3.7 Si se llega a presentar defectos se debe de realizar las siguientes acciones:
 - 6.3.7.1 Falta de sellado: la bolsa o película presenta falta de sellado, aumentar los tiempos de sellado y enfriamiento a una configuración más alta.
 - 6.3.7.2 Quemaduras: bajar los tiempos de sellado y enfriamiento.
- 6.3.8 Al término de la operación, realizar el despeje y limpieza del equipo.

6.4 Apagado

- 6.4.1 Al término de la operación apagar interruptor.
- 6.4.2 Desconectar la máquina del enchufe eléctrico.
- 6.4.3 Realizar el despeje y limpieza del equipo.

7. LIMPIEZA

- 7.1 Antes y después de operar la maquina selladora Magneta el operador debe realizar la limpieza ordinaria y registrar la limpieza en la "Bitácora de Uso y Limpieza de las Máquinas Selladoras Magneta" (GAN-INS-FAB-01-01).
- 7.2 Asegurarse que la maquina esté apagada y desconectada, no se debe introducir agua ni ningún tipo de líquido dentro de la máquina.
- 7.3 Humedecer con el sanitizante autorizado un paño limpio, proceder a retirar los residuos o partículas de las barras de sellado.
- 7.4 Limpiar la superficie externa de la selladora con un paño ligeramente húmedo con el sanitizante autorizado.
- 7.5 Realizar cada 6 meses la limpieza exhaustiva por el personal de mantenimiento o antes si las condiciones lo requieren y registrarla en la "Bitácora de Uso y Limpieza de las Máquinas Selladoras Magneta" (GAN-INS-FAB-01-01).

8. MANTENIMIENTO

- 8.1 Realizar el mantenimiento preventivo de las máquinas conforme al "Programa de Mantenimiento Preventivo Anual de Maquinaria y Equipo" (GAN-FOR-MAN-01-01).
- 8.2 En caso de requerir mantenimiento correctivo, solicitar el servicio con el formato "Solicitud de Servicio" (GAN-FOR-MAN-01-03).

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A