	<b>FORMATO</b>	Número de documento:	Versión:	Número de hojas:
		GAN-FOR-CAL-05-12	01	Página 1 de 2
<b>Título:</b>				
<b>INSPECCIÓN ACONDICIONAMIENTO SUBPRODUCTOS</b>				

<b>DESCRIPCIÓN DE LA ORDEN:</b>	<b>Catálogo:</b>	<b>Código:</b>
<b>OP:</b>	<b>Lote:</b>	<b>Área:</b>

**Instrucciones:**

a) El Inspector de Calidad debe inspeccionar el proceso de acondicionamiento conforme al PNO “Uso de Tablas de Inspección” GAN-PNO-CAL-05 y los criterios descritos en la tabla descrita; para verificar que los productos no presentan defectos.


<div> <div> <b>LIMITES DE ACEPTACIÓN</b>  Nivel General II </div> </div>	Fecha:										
	Hora:										
	Inspector de Calidad:										
	Supervisor:										
	Piezas = (bolsas o cajas)		Tamaño del lote de Inspección:	Tamaño del lote de Inspección:	Tamaño del lote de Inspección:	Tamaño del lote de Inspección:	Tamaño del lote de Inspección:	Tamaño del lote de Inspección:			
	Tamaño de la Muestra:										
	CRITERIOS DE DEFECTOS QUE NO DEBE PRESENTAR										
	MÉTODO	Niveles de Calidad Aceptable:									
	Vs OP	Datos ilegibles e incorrectos en etiqueta									
	Visual e Instructivo de trabajo	Mal empacado que afecte la integridad del producto									
<div> <b>DEFECTOS CRÍTICOS, N.C.A. (1,0)</b> </div>	Visual	Contaminación cruzada con otros productos									
		*Contaminación									
		Σ Defectos:									
		Cumple N.C.A.:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	MÉTODO	Niveles de Calidad Aceptable:									
<div> <b>DEFECTOS MAYORES N.C.A. (2.5)</b> </div>		Faltante de etiqueta en el subproducto (muñeco, flechas, identificación, etc.) cuando aplique									
	Visual	Residuos utilizados en el proceso de fabricación									
		Variación en la cantidad de piezas por empaque									
		Mal sellado del empaque primario									
	Vs Instructivo de trabajo	Estiba del producto mal colocada									
		Σ Defectos:									
		Cumple N.C.A.:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	MÉTODO	Niveles de Calidad Aceptable:									
<div> <b>DEFECTOS MENORES N.C.A. (6.5)</b> </div>	Visual	Empaque primario sucio por fuera									
		Σ Defectos:									
		Cumple N.C.A.:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ESTATUS:										

Observaciones:

\*Suciedad, astillas de madera, metal, vidrio, insectos y sus fracciones, pelusas cabellos, hongos.

NOTA: Para productos que no aplique un defecto colocar N/A.

Estatus: "A" APROBADO, "C" CUARENTENA, "R" RECHAZADO; Colocar √ o X en los recuadros que solicite una verificación; NCA Nivel de Calidad Aceptable.

	<b>FORMATO</b>	Número de documento:	Versión:	Número de hojas:
		GAN-FOR-CAL-05-12	01	Página 2 de 2
<b>Título:</b>				
<b>INSPECCIÓN ACONDICIONAMIENTO SUBPRODUCTOS</b>				

<b>LIMITES DE ACEPTACIÓN</b> Nivel General II	Fecha:						
	Hora:						
	Inspector de Calidad:						
	Supervisor:						
	Piezas = (bolsas o cajas) Tamaño de la Muestra:	Tamaño del lote de Inspección:	Tamaño del lote de Inspección:	Tamaño del lote de Inspección:	Tamaño del lote de Inspección:	Tamaño del lote de Inspección:	
<b>DEFECTOS CRÍTICOS, N.C.A. (1,0)</b>	MÉTODO	<b>CRITERIOS DE DEFECTOS QUE NO DEBE PRESENTAR</b>					
		Niveles de Calidad Aceptable:					
	Vs OP	Datos ilegibles e incorrectos en etiqueta					
		Visual e Instructivo de trabajo	Mal empaçado que afecte la integridad del producto				
		Visual	Contaminación cruzada con otros productos				
			*Contaminación				
		Σ Defectos:					
		Cumple N.C.A.:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<b>DEFECTOS MAYORES N.C.A. (2.5)</b>	MÉTODO	Niveles de Calidad Aceptable:				
			Faltante de etiqueta en el subproducto (muñeco, flechas, identificación, etc.) cuando aplique				
Visual		Residuos utilizados en el proceso de fabricación					
		Variación en la cantidad de piezas por empaque					
		Mal sellado del empaque primario					
		Vs Instructivo de trabajo	Estiba del producto mal colocada				
		Σ Defectos:					
		Cumple N.C.A.:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>DEFECTOS MENORES N.C.A. (6.5)</b>		MÉTODO	Niveles de Calidad Aceptable:				
			Visual	Empaque primario sucio por fuera			
		Σ Defectos:					
		Cumple N.C.A.:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		ESTATUS:					

Observaciones:

\*Suciedad, astillas de madera, metal, vidrio, insectos y sus fracciones, pelusas cabellos, hongos.  
 NOTA: Para productos que no aplique un defecto colocar N/A.  
 Estatus: "A" APROBADO, "C" CUARENTENA, "R" RECHAZADO; Colocar √ o X en los recuadros que solicite una verificación; NCA Nivel de Calidad Aceptable.