



## ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO

**PRODUCTO:**

### CAMPOS UTILITARIO ESTÉRIL

No. DE CATÁLOGO:	CUT001-02	VERSIÓN:	02	CÓDIGO:	EPT-CUT001-02
<b>SUSTITUYE A:</b>	<b>VIGENCIA:</b>			<b>PROXIMA REVISIÓN:</b>	
01	3 años			SEP-2028	
ELABORÓ:  KBF TEC. Karen Berenice Franco Frias Inspector de Calidad FECHA: 01 - SEP - 2025	REVISÓ:  LAE. Edgar Silva Hernández Jefe de Aseguramiento de Calidad FECHA: 03 - SEP - 2025	AUTORIZÓ:  QFB. Yazmin Yarely Reyes Silva Responsable sanitario FECHA: 03 - SEP - 2025			

#### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fabricado en tela no tejida grado médico de polipropileno 100% impermeable y repelente a la penetración de líquidos y fluidos color antirreflejante, no transparente, antiestática, resistente a la tensión en uso normal, mínima generación de pelusa libre de látex no flamable.

No. Catálogo: CUT001-02

Indicar con una X si el producto es estéril o no estéril, según corresponda.

Producto Estéril: <input checked="" type="checkbox"/>	Producto No estéril: <input type="checkbox"/>
---	---

2. Tipo de Esterilización:	Óxido de Etileno
3. Periodo de caducidad:	Máximo 2 años.
4. Instrucciones para el muestreo:	De acuerdo a GAN-PNO-CAL-05 "Uso de Tablas de Inspección"

#### 5. PRUEBAS CUALITATIVAS Y/O CUANTITATIVAS

No.	Determinación y/o Análisis	Especificación		Método	Referencia
1	Clasificación de defectos en el acabado y apariencia	No debe presentar el producto y su contenido: Faltante de piezas, suciedad, cascarillas sensibles al tacto, astilla de madera, metal, vidrio, cabellos, insectos o sus fracciones, mal olor, contaminación por hongos, humedad, orificios, rasgaduras, manchas ajenas a las características del producto, pelusas, cualquier residuo utilizado en el proceso de fabricación que afecte desfavorablemente la presentación y/o el uso al que destinado el producto. Datos ilegibles e incorrectos.		Visual	Especificación interna
2	Contenido:	Componente y/o Insumo	Cantidad	Visual	Especificación de subproducto
		Campos quirúrgicos de 80 g de 40 x 70 cm con adhesivos para su fijación (paquete con 2 campos)	2		
		Envoltura plana 40g de 37.5 x 40 cm	1		
3	Envase y embalaje	Bolsa para esterilización compuesta de papel grado médico y plástico		Visual	Especificación de insumo
		Caja cartón doble corrugado impreso 57x45x33 cm			
4	Método de esterilización	Óxido de etileno (ETO)		Visual	Hoja de proceso de esterilización
5	Empaque primario	Libre de pliegues, perforaciones, burbujas, arrugas e interrupciones en el sello que pongan en riesgo la esterilidad del producto		Visual	Especificación interna

**Innplast**   
**COPIA CONTROLADA**

PRODUCTO:

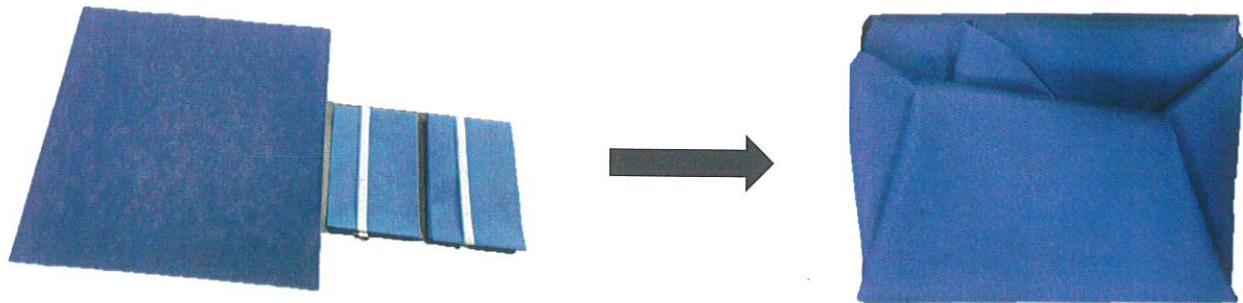
**CAMPOS UTILITARIO ESTÉRIL**

No. DE CATÁLOGO:	CUT001-02	VERSIÓN:	02	CÓDIGO:	EPT-CUT001-02
------------------	-----------	----------	----	---------	---------------

6	Viraje de indicadores de ETO	Debe presentar cambio a simple vista de coloración después de proceso de esterilización	Visual	Especificación de insumo
7	Empaque -Caja colectivo	Sin daño, libre de suciedad	Visual	Especificación interna

**6. DIAGRAMA O FOTOGRAFIA**

**1. COMPONENTES**



**2. PRESENTACIÓN INDIVIDUAL DE PRODUCTO**



  
**Innplast**  
COPIA CONTROLADA



## ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO

PRODUCTO:

### CAMPOS UTILITARIO ESTÉRIL

No. DE CATÁLOGO:	CUT001-02	VERSIÓN:	02	CÓDIGO:	EPT-CUT001-02
------------------	-----------	----------	----	---------	---------------

#### 7. FACTOR DE EMPAQUE

Primario:	Paquete con 1 pieza		
Secundario:	Caja de cartón con 100 piezas		
Estiba:	Total: 100 piezas 5 Camas de 4 cajas. Total 20 cajas por tarima.		

#### 8. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un lugar fresco y seco a temperatura ambiente de 288 K (15°C) a 303 K (30°C).

#### PRECAUCIONES PARA EL MANEJO DEL DISPOSITIVO MÉDICO:

#### 9. PRECAUCIONES PARA EL MANEJO DEL DISPOSITIVO MÉDICO

Evite el contacto directo con la luz del sol.

**Innplast**   
**COPIA CONTROLADA**

No. 1



## ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO

**PRODUCTO:**

### CAMPOS UTILITARIO ESTÉRIL

No. DE CATÁLOGO:	CUT001-02	VERSIÓN:	02	CÓDIGO:	EPT-CUT001-02
------------------	-----------	----------	----	---------	---------------

#### 10. CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS DE CALIDAD DEL PRODUCTO

Defectos Críticos	Método	Defectos Mayores	Método	Defectos Menores	Método
Sello de empaque primario abierto	Visual	Factor de empaque incorrecto	Visual (Orden Vs Etiqueta autorizada)	Ausencia indicador de esterilización en empaque colectivo	Visual
Sello de empaque primario no uniforme (pliegues, quemado, interrumpido, transparente)	Visual	Mal acomodo y/o integración de los insumos	Vs Instructivo o muestra	Mal sellado de empaque colectivo	Visual
Empaque primario dañado	Visual	Material sucio	Visual	Ausencia de sellos de garantía en empaque colectivo	Visual
Faltante de algún insumos y/o componente	Visual	Producto terminado sin etiquetar	Visual	Mal estibado	Visual
Contaminación cruzada de insumos	Visual	Etiqueta primaria o colectiva dañada	Visual		
Presencia de cabellos	Visual	Empaque colectivo sucio o roto	Visual		
Insumos incorrectos	Vs especificación	Ausencia indicador de esterilización en el empaque primario	Visual		
Mal etiquetado	Visual (Orden Vs Etiqueta autorizada)	Mal colocado de etiqueta primaria o colectiva	Visual		
Lote incorrecto de fabricación	Visual (Orden Vs Etiqueta autorizada)	Etiqueta primaria y colectiva de ID ilegible	Visual		
Fecha de fabricación y caducidad incorrecta	Visual (Orden Vs Etiqueta autorizada)	Empaque colectivo incorrecto	Vs especificación		
Producto sin etiquetar	Visual				
Indicador No virado después de proceso de esterilización	Visual				

\*NOTA: Defectos limitativa cuando aplique.

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A
	02	GAN/CC/2024-025-B

I
  
**Innplast**
  
**COPIA CONTROLADA**