



ESPECIFICACIÓN DE INSUMO

PRODUCTO: CAJA DOBLE CORRUGADO IMPRESA 54 X 29 X 28 CM

CÓDIGO DE PRODUCTO:

CJA5429-01

VERSIÓN:

02

CÓDIGO:

EMP-CJA5429-01

SUSTITUYE A:	VIGENCIA:	PROXIMA REVISIÓN:
01	3 años	AGO-2028
ELABORÓ: QFB. Luis Fernando Bautista Garcia Inspector de Calidad FECHA: 26-AGO-2025	REVISÓ: LAE. Edgar Silva Hernández Jefe de Aseguramiento de Calidad FECHA: 27-AGO-2025	AUTORIZÓ: QFB. Yazmin Yarely Reyes Silva Responsable Sanitario FECHA: 28-AGO-2025

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	2. IMAGEN DEL PRODUCTO
Caja de cartón doble corrugado impresa, se caracteriza por tener flautas separadas por liner de cartón para aumentar su resistencia. Es resistente, flexible, ligero y 100 % reciclable.	

3. PROVEEDOR APROBADO DE INSUMOS:	<ul style="list-style-type: none">• Prove Empack S.A. de C.V.• Grupo Tensa S.A. de C.V.		
4. INSTRUCCIONES DE MUESTREO:	Conforme a GAN-PNO-CAL-05 "Uso de tablas de Inspección"		
5. LÍMITES DE ACEPTACIÓN:	Conforme a GAN-PNO-CAL-05 "Uso de tablas de Inspección"		
6. PERIODO DE RE-ANÁLISIS:	N/A	7. NUMERO DE RE-ANÁLISIS:	N/A
8. COPIA FIEL IMPRESA DE LOS DE LOS MATERIALES IMPRESOS: SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/>			

Innplast 
COPIA CONTROLADA
No. 1

PRODUCTO: CAJA DOBLE CORRUGADO IMPRESA 54 X 29 X 28 CM

CÓDIGO DE PRODUCTO:	CJA5429-01	VERSIÓN:	02	CÓDIGO:	EMP-CJA5429-01
---------------------	------------	----------	----	---------	----------------

9. PRUEBAS CUALITATIVAS Y CUANTITATIVAS

NÚMERO	ATRIBUTO O VARIABLE	ESPECIFICACIÓN	TOLERANCIA	METODO	REFERENCIAS
1.	Apariencia	La caja está hecha de cartón con impresión legible y visible, libre de rupturas o perforaciones que intervengan en la calidad del insumo.	Ninguna	Visual	Especificación interna
2.	Medidas externas	Largo: 540 mm	-0.5 mm	Métrico	Especificación interna
		Ancho: 290 mm	-0.5 mm		
		Alto: 280 mm	-0.5 mm		
3.	Medidas internas	Largo: 530 mm	-0.5 mm		
		Ancho: 280 mm	-0.5 mm		
		Alto: 275 mm	-0.5 mm		
4.	Tipo de caja	CCR, CIP	Ninguna	Visual	Especificación interna
5.	Impresión	Ubicada en la parte frontal y laterales de la caja.	Ninguna	Visual	Especificación interna
6.	Impresión de leyendas y logotipos	Legibles, completas, y limpios en impresión	Ninguna	Visual	Especificación interna
7.	Sellado	Sellado firme, uniforme, sin pliegues ni aberturas.	Ninguna	Visual	Especificación interna
8.	Puntos negros	Sin puntos negros	Ninguna	Visual	Especificación interna
9.	Color del arte	Debe soportar temperatura de 50 °C y humedad relativa de 50°C por el proceso de esterilización de ETO durante 12 hrs. Deben ser legibles, sin manchas y sin desprendimiento.	Ninguna	Visual	Especificación interna
10.	Contaminación	Libre de cualquier tipo de contaminación aparente.	Ninguna	Visual	Especificación interna
11.	Caducidad	No requiere caducidad mínima	Ninguna	Visual	Especificación interna
12.	Identificación del Insumo	Debe contener como mínimo descripción, lote y cantidad.	Ninguna	Visual	Especificación interna

10. FACTOR DE EMPAQUE

Primario:	Atados de 15 piezas				
Secundario:	N/A				
Terciario:	N/A		Total:	N/A	

NOTA: El factor de empaque puede ser variable no afecta la calidad del producto.

PRODUCTO: CAJA DOBLE CORRUGADO IMPRESA 54 X 29 X 28 CM

CÓDIGO DE PRODUCTO:	CJA5429-01	VERSIÓN:	02	CÓDIGO:	EMP-CJA5429-01
---------------------	------------	----------	----	---------	----------------

11. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Almacenar en un lugar fresco y seco a temperatura ambiente.
Evite el contacto directo con la luz del sol.
No se exponga a una humedad mayor a 65% HR

12. PRECAUCIONES PARA EL MANEJO DEL MATERIAL:

No exponer al sol y la humedad.
Estiba: La recomendada por el proveedor o la carga no afecte la integridad del producto.

13. DOCUMENTOS REQUERIDOS:

- Certificado de conformidad.
- Recepción de mercancía.
- Orden de Compra.
- Factura.

14. INFORMACIÓN REQUERIDA PARA IDENTIFICACIÓN DE MATERIA PRIMA

El producto debe estar identificado con el formato GAN-FOR-ALM-01-04 "Identificación de tarima o Rack"

15. CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS DE CALIDAD DEL PRODUCTO

Defectos Críticos	Método	Defectos Mayores	Método	Defectos Menores	Método
Insumo incorrecto	Visual	Material sucio	Visual	Marcas por los liner de atado en la caja	Visual
Medidas incorrectas	Visual	Puntos de cualquier color (no más de 5)	Visual	Machas propias de la impresión menores a 5 mm	Visual
Textos y logos diferentes de impresión diferentes al arte	Visual	Distancia entre aletas de cierre superior e inferior que no permitan cerrar totalmente la caja	Visual		
Roturas y /o perforaciones	Visual	Faltante de piezas por atado	Visual		
Cajas despegadas	Visual	Cajas descuadradas	Visual		
Fractura del papel interno y externo que cubre la flauta	Visual	Cajas pandeadas	Visual		
Contaminación cruzada	Visual				
Contaminación *	Visual				
Impresión borrosa, escurrida	Visual				



COPIA CONTROLADA

 No. 1

* Astilla de madera, metal, vidrio, cabellos, insectos o sus fracciones, mal olor, contaminación por hongos, humedad, manchas ajenas a las características del producto (insumo), pelusas o cualquier residuo utilizado en el proceso de fabricación que afecte desfavorablemente la presentación y/o el uso al que este destinado.

*NOTA: Defectos limitativa cuando aplique.



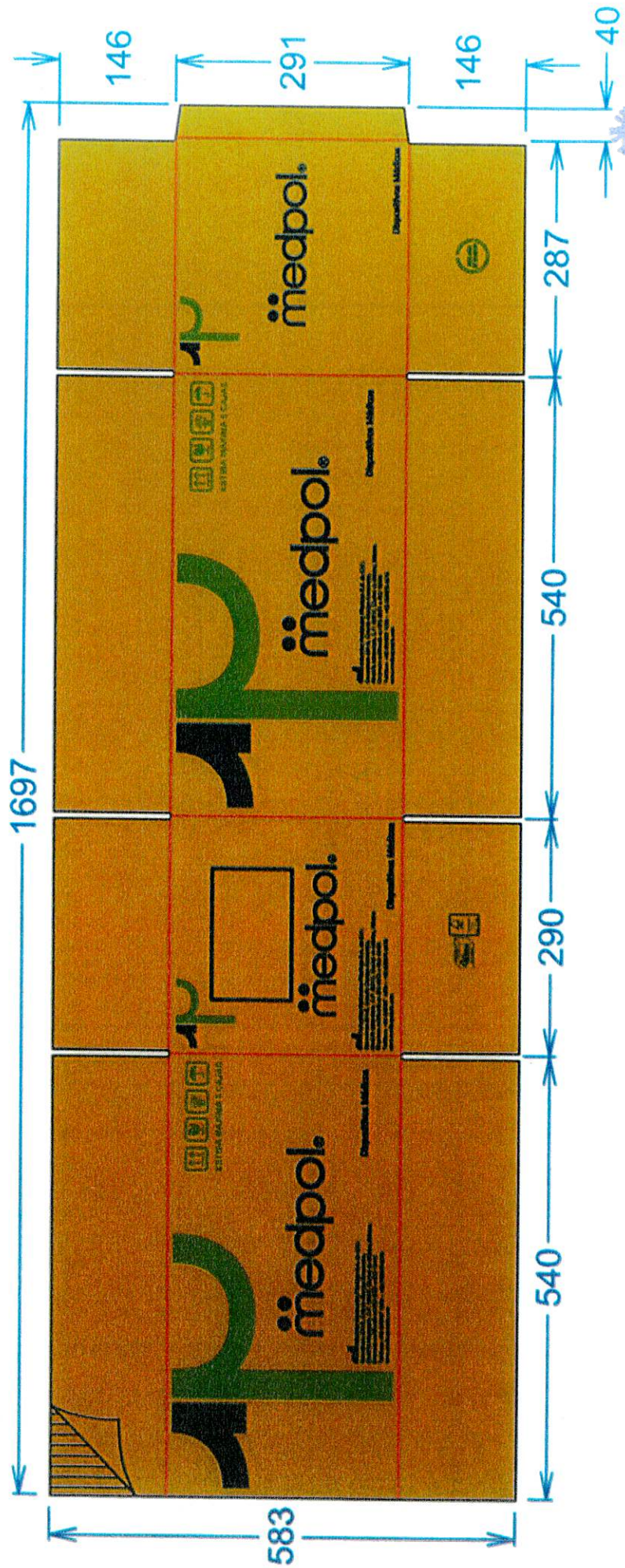
ESPECIFICACIÓN DE INSUMO

PRODUCTO: CAJA DOBLE CORRUGADO IMPRESA 54 X 29 X 28 CM

CÓDIGO DE PRODUCTO:	CJA5429-01	VERSIÓN:	02	CÓDIGO:	EMP-CJA5429-01
---------------------	------------	----------	----	---------	----------------

COPIA FIEL DE LOS MATERIALES IMPRESOS

Vista de caja impresa





ESPECIFICACIÓN DE INSUMO

PRODUCTO: CAJA DOBLE CORRUGADO IMPRESA 54 X 29 X 28 CM

CÓDIGO DE PRODUCTO:

CJA5429-01

VERSIÓN:

02

CÓDIGO:

EMP-CJA5429-01

Leyendas y logotipos

Colores : Azul GCM I 32 X

Verde GCM I 2081 X

Dispositivos Médicos

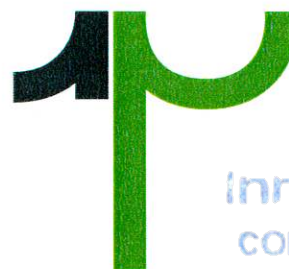


ESTIBA MÁXIMA 5 CAJAS

medpol®

 Industrias Nacionales Plásticas S.A. de C.V.:
Ganaderos 234-B, Colonia Granjas Esmeralda,
Alcaldía Iztapalapa, C.P. 09810, Ciudad de México, México.
Empresa certificada en ISO 9001 e ISO 13485
Teléfono: +52 555697 1379 – +52 555670 6276
www.medicapolaris.com

Dispositivos Médicos



 
COPIA CONTROLADA

No. 1

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A
	02	GAN/CC/2024-025-B