



ESPECIFICACIÓN DE SUBPRODUCTO

NOMBRE DEL SUBPRODUCTO: SABANA IMPER 110X 190CM HEND U 23X60CM

CATÁLOGO DE SUBPRODUCTO: 2DM7-73-1119U236

VERSIÓN:

02

CÓDIGO:

ESP-SBI1119HU23

CÓDIGO DE SUBPRODUCTO: SB-SBI1119HU23

SUSTITUYE A:	VIGENCIA:	PROXIMA REVISIÓN:
ELABORÓ: <i>Nuevo</i> <i>[Signature]</i> I.I Ana Laura Noxpanco Olvera Inspector de calidad FECHA: 30-JUN-2025	REVISÓ: <i>3 años</i> <i>[Signature]</i> L.A.E. Edgar Silva Hernández Jefe de Aseguramiento de Calidad FECHA: 01-AGO-2025	AUTORIZÓ: <i>AGO-2028</i> <i>[Signature]</i> I.I. Alan Christian Galicia Castillo Responsable Sanitario FECHA: 04-AGO-2025

1. DESCRIPCIÓN DEL SUB-PRODUCTO

Sábanas y Campos Quirúrgicos, No Estériles. MEDPOL., está elaborado de tela no tejida grado medico de polipropileno 100% Impermeable.
Producto no estéril de un solo uso.

2. PERIODO DE CADUCIDAD:	Máximo 5 años
3. INSTRUCCIONES DE MUESTREO:	Conforme a GAN-PNO-CAL-05 "Uso de tablas de Inspección"
4. LÍMITES DE ACEPTACIÓN:	Conforme GAN-PNO-CAL-05 "Uso de tablas de Inspección"



5. PRUEBAS CUALITATIVAS Y CUANTITATIVAS

No. 1

No.	ANÁLISIS / DETERMINACIÓN	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO	REFERENCIA	
1	Apariencia	No debe presentar el producto y su contenido: Faltante de piezas, suciedad, cascarillas sensibles al tacto, astilla de madera, metal, vidrio, cabellos, insectos o sus fracciones, mal olor, contaminación por hongos, humedad, orificios, rasgaduras, manchas ajenas a las características del producto, pelusas, cualquier residuo utilizado en el proceso de fabricación que afecte desfavorablemente la presentación y/o el uso al que destinado el producto.	Visual	Especificación interna	
2	Componentes	A) Sábana Impermeable 190 X 110 cm hendidura "U" de 23 x 60 cm			
		Composición	Plástico Satinado	Visual	Especificación de insumo
		Color	Azul	Visual	
		Ancho	110.0 +/- 5.0 cm	Metrico	Especificación interna / diagrama
		Largo	190.0 +/- 10.0 cm	Metrico	
		Hendidura "U" 23 x 60 cm corte			
		Ancho	60.0 +/- 1.0 cm	Metrico	Especificación interna / diagrama
		Largo	23.0 +/- 1.0 cm	Metrico	

ESPECIFICACIÓN DE SUBPRODUCTO

NOMBRE DEL SUBPRODUCTO: SABANA IMPER 110X 190CM HEND U 23X60CM

CATÁLOGO DE SUBPRODUCTO:	2DM7-73-1119U236	VERSIÓN:	02	CÓDIGO:	ESP-SBI1119HU23
CÓDIGO DE SUBPRODUCTO:	SB-SBI1119HU23				

		B) Cinta Doble Adhesivo Acrílico			
		Composición	Adhesivo Acrílico	Visual	Especificación de insumo
		Ubicación de la cinta	Alrededor de la Hendidura en U	Visual	Diagrama
		Ancho	30 cm x 36 mm +/- 1 cm	Metrico	Especificación interna / diagrama
		Largo	63 cm x 36 mm +/- 1 cm	Metrico	
		Referencias	2	Visual	
3	Ensamble correcto de componentes	Conforme a diagrama		Visual	Especificación de subproducto o Instructivo de ensamble y acondicionamiento de subproducto
4	Doble	Doblado quirúrgico en acordeón (abanico) que permita mantener la esterilidad al usarse.		Visual	Instructivo de ensamble y acondicionamiento de subproducto
		Ancho	16.0 +/- 2 cm	Metrico	Especificación interna / diagrama
		Largo	23.0 +/- 2 cm	Metrico	
5	Identificación de la sabana	Sabana Impermeable en "U"		Visual	Especificación interna / diagrama
6	Datos de marbete de etiqueta primaria	Datos correctos y legibles		Visual	Marbete de etiqueta autorizada de subproducto
7	Empaque primario	Libre de perforaciones, rasgaduras que afecten desfavorablemente la calidad del subproducto		Visual	Especificación interna

NOMBRE DEL SUBPRODUCTO: SABANA IMPER 110X 190CM HEND U 23X60CM

CATÁLOGO DE SUBPRODUCTO: 2DM7-73-1119U236

VERSIÓN:

02

CÓDIGO:

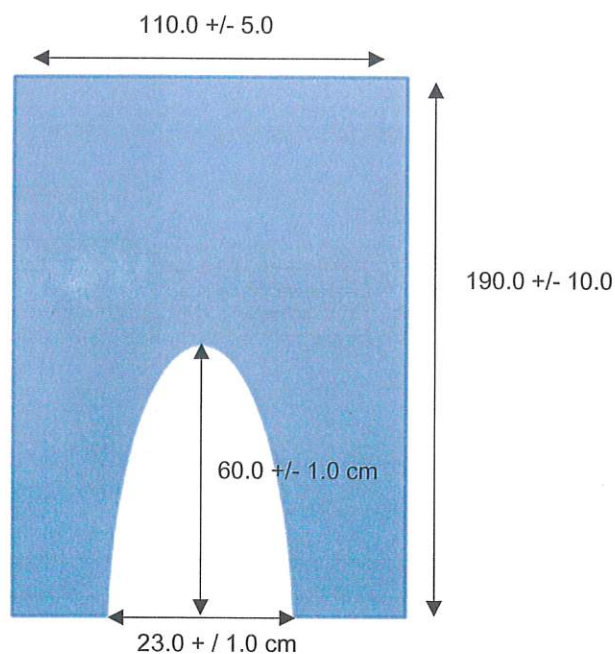
ESP-SBI1119HU23

CÓDIGO DE SUBPRODUCTO: SB-SBI1119HU23

6. DIAGRAMAS

COMPONENTES

A) Sábana Impermeable 190 X 110 cm hendidura de 23 x 60 cm



B) Cinta Doble Adhesivo Acrílica



NOMBRE DEL SUBPRODUCTO: SABANA IMPER 110X 190CM HEND U 23X60CM

CATÁLOGO DE SUBPRODUCTO: 2DM7-73-1119U236

VERSIÓN:

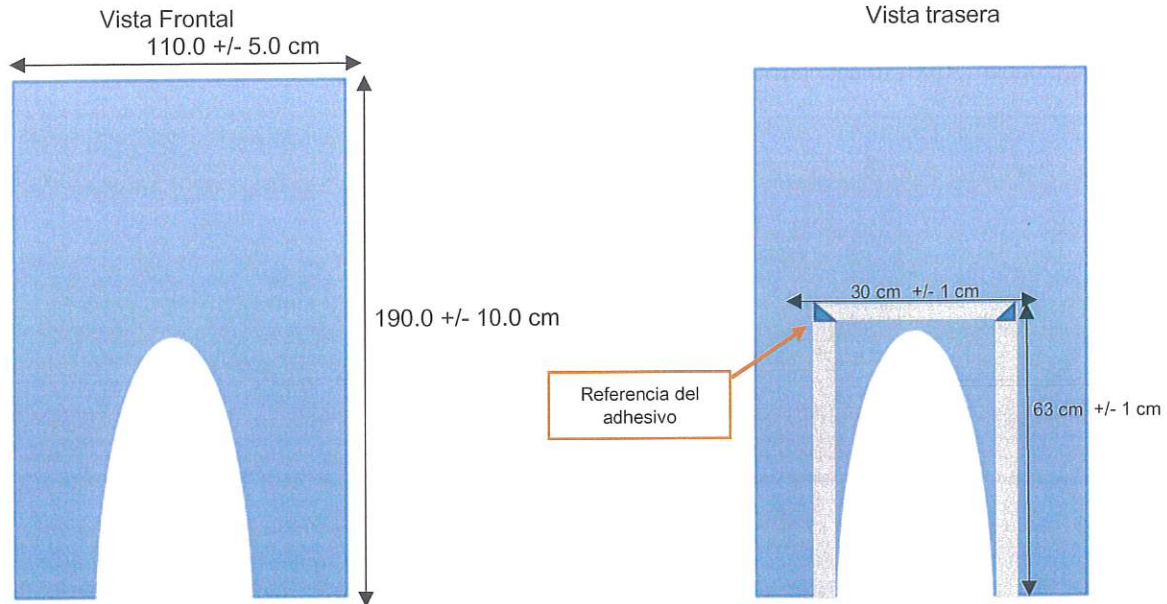
02

CÓDIGO:

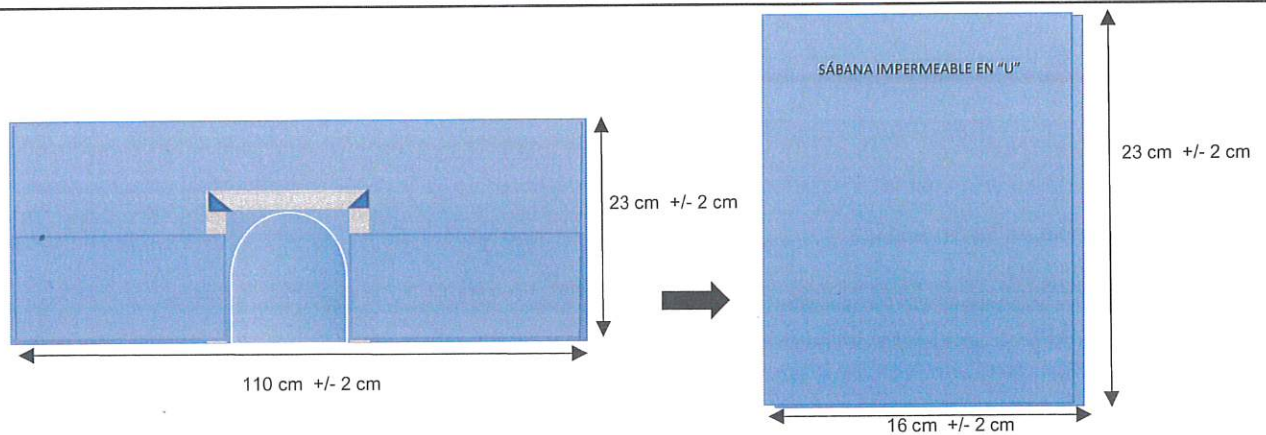
ESP-SBI1119HU23

CÓDIGO DE SUBPRODUCTO: SB-SBI1119HU23

ENSAMBLE DEL SUBPRODUCTO



DOBLADO





ESPECIFICACIÓN DE SUBPRODUCTO

NOMBRE DEL SUBPRODUCTO: SABANA IMPER 110X 190CM HEND U 23X60CM

CATÁLOGO DE SUBPRODUCTO: 2DM7-73-1119U236

VERSIÓN:

02

CÓDIGO:

ESP-SBI1119HU23

CÓDIGO DE SUBPRODUCTO: SB-SBI1119HU23

7. FACTOR DE EMPAQUE

Primario:

100 pz

8. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Almacenar en un lugar fresco y seco a temperatura ambiente.

Evite el contacto directo con la luz del sol.

No se exponga a una humedad mayor a 65% HR

9. PRECAUCIONES PARA EL MANEJO DEL MATERIAL:

Manipular con precaución

No exponer al sol y la humedad

Empaque primario frágil manipular con cuidado.

10. CLASIFICACIÓN DE DEFECTOS DE CALIDAD DEL SUBPRODUCTO

Defectos Críticos	Método	Defectos Mayores	Método	Defectos Menores	Método
Composición, gramaje y/o calibre incorrecto de componentes	Visual	Doblado incorrecto	Visual	Tela con arrugas	Visual
Medidas fuera de especificación	Métrico	Suciedad o manchas aparentes	Visual	Empaque primario sucio por fuera	Visual
Faltante de componentes	Visual	Mal sellado de componentes	Visual		
Contaminación cruzada	Visual	Mala colocación y/o aplicación de adhesivo	Visual		
Contaminación*	Visual	Cortes asimétricos	Visual		
Mal ensamble de componentes	Visual	Sin referencias y/o piezas sin recolocar	Visual		
Rasgaduras, perforaciones o roturas	Visual	Mal refileado	Visual		
Mala adherencia de los adhesivos	Visual	Rebabas en cortes	Visual		
Exceso de adhesivo	Visual	Marcas de trazos	Visual		
Datos ilegibles e incorrectos en la etiqueta	Visual	Burbujas o arrugas en componentes críticas	Visual		
Mal empaque que afecte la integridad del producto	Visual	Faltante de etiqueta en el subproducto (muñeco, flechas, identificación, etc.)	Visual		
Empaque primario rasgado abierto o dañado	Visual	Variación de la cantidad de piezas por empaque	Visual		
		Mal sellado del empaque primario	Visual		
		Estiba del subproducto mal colocada	Visual		

*Suciedad, astillas de madera, metal, vidrio, insectos y sus fracciones, pelusas u hongos.

NOTA: Defectos enunciativos pero no limitativos.

 
COPIA CONTROLADA

No. 1



ESPECIFICACIÓN DE SUBPRODUCTO

NOMBRE DEL SUBPRODUCTO: SABANA IMPER 110X 190CM HEND U 23X60CM

CATÁLOGO DE SUBPRODUCTO: 2DM7-73-1119U236

VERSIÓN:

02

CÓDIGO:

ESP-SBI1119HU23

CÓDIGO DE SUBPRODUCTO: SB-SBI1119HU23

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A
	02	GAN/CC/2024-025-B


Innplast 
COPIA CONTROLADA
No. 1