
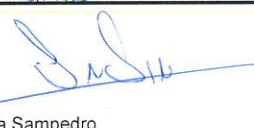

		INSTRUCTIVO DE ENSAMBLE DE PRODUCTO			
PRODUCTO: CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES					
CATÁLOGO:	PCZ009-59	VERSIÓN:	01	CÓDIGO:	IEPR-PCZ009-59
SUSTITUYE A:		VIGENCIA:		PROXIMA REVISIÓN:	
Nuevo		3 años		AGO-2028	
ELABORÓ:  Carolina Hernández Hernández Producción FECHA: 29-AGO-2025		REVISÓ:  IQI. Sergio Bautista Sampedro Coordinador de Producción FECHA: 29-AGO-2025		AUTORIZÓ:  QFB. Yazmin Yarely Reyes Silva Responsable Sanitario FECHA: 29-AGO-2025	

1. INSUMOS REQUERIDOS:

Ensamble		
Ítem	Insumo	Cantidad
1	Tela no tejida de polipropileno 50 gramos con 3 capas impermeable a la penetración de líquidos y fluidos antiestática	1
2	Antiderrapante	2
3	Elástico	3
4	Plantilla reforzada (bies)	1
Observaciones: Descripciones específicas en la OP		

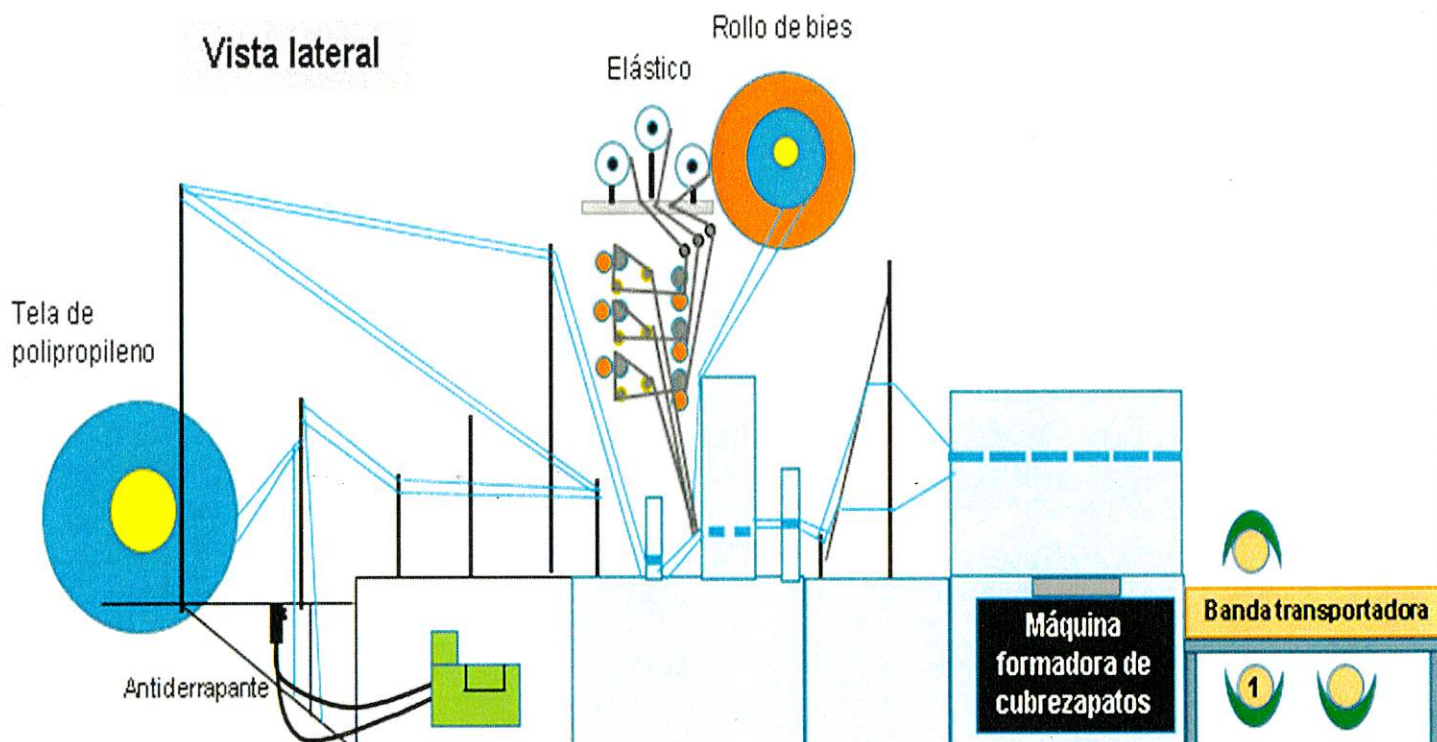
2. EQUIPO A UTILIZAR:

Ensamble	
Descripción	Parámetros de uso
Máquina formadora de cubrezapatos	Tiempo se sellado: continuo Velocidad: 2 a 4 (ajustable a requerimientos del operador) Libre de contaminación, astillas, manchas, cintas adhesivas, herramientas.
Banda transportadora	Libre de contaminación, astillas, manchas, cintas adhesivas.
Mesa de acero inoxidable (cuando aplique)	Libre de contaminación, astillas, manchas, cintas adhesivas.
Contenedores de manipulación y transporte (cuando aplique)	Limpios, libres de contaminación, astillas.


innplast 
COPIA CONTROLADA
 No. 1

PRODUCTO:
CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES
CATÁLOGO:
PCZ009-59
VERSIÓN:
01
CÓDIGO:
IEPR-PCZ009-59
3. LECCIÓN A PUNTO FORMADORA DE CUBREZAPATOS:

Para la operación de la maquina formadora de cubrezapatos, el operador acomoda los componentes como se muestra en el diagrama y se acomoda frente a la banda transportadora para recibir el producto junto con más personal.



Ensamble formado de cubrezapatos	
No. Operador	Insumo
1	Tela no tejida de polipropileno 50 gramos con 3 capas impermeable a la penetración de líquidos y fluidos antiestática
	Antiderrapante
	Elástico
	Plantilla reforzada (bias)

PRODUCTO:

CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES

CATÁLOGO:

PCZ009-59

VERSIÓN:

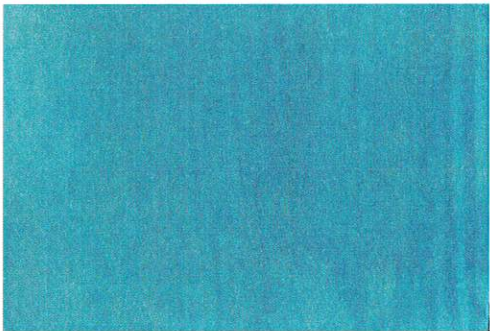

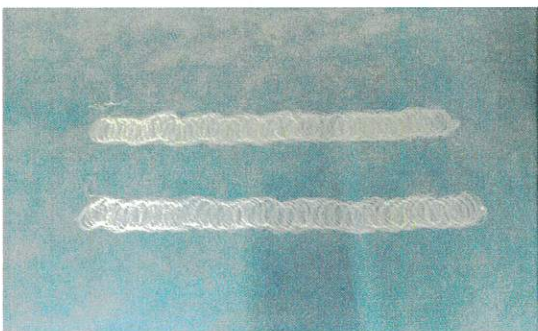

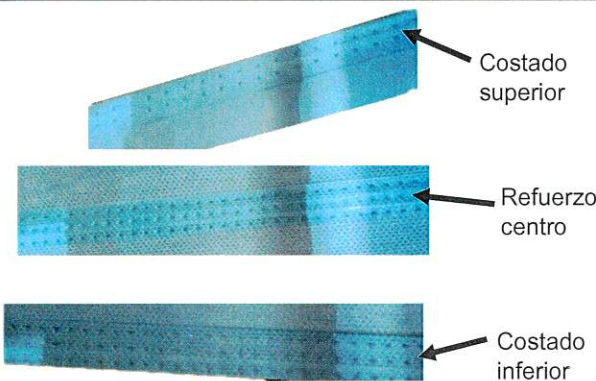



01

CÓDIGO:

IEPR-PCZ009-59

4. SECUENCIA DE INSTRUCCIONES DE ENSAMBLE DE LA FORMADORA DE CUBREZAPATOS:

El proceso de ensamble se lleva de manera simultánea en la maquina formadora de cubrezapatos, formando los dobleces y sellándolas para el formado del cubrezapato por frecuencia de ultrasonido.

<p>1 Colocar en la máquina formadora de cubrezapatos la tela no tejida de polipropileno 50 gramos con 3 capas impermeable a la penetración de líquidos y fluidos antiestática.</p>   <p>Criterio: Ver numeral 3 lección a punto.</p>	<p>2 Antiderrapante: La máquina formadora de cubrezapatos coloca el antiderrapante.</p>   <p>Criterio: Coloca las dos tiras del antiderrapante por encima de la tela, consecutivamente conforme avanza la tela.</p>
<p>3 Plantilla reforzada con elástico: La máquina formadora de cubrezapatos hace el dobles de los costados y el refuerzo del centro.</p>   <p>Criterio: La máquina hace el dobles de los costados con el respectivo sellado y con el elástico por dentro al mismo tiempo hace el sellado central pero con la diferencia que lleva refuerzo (elástico y una tira de bias por encima).</p>	<p>4 La máquina formadora de cubrezapatos hace el dobles de la tela.</p>   <p>Criterio: La máquina hace el dobles de la tela por la mitad quedando como se muestra en la imagen.</p>

PRODUCTO:

CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES

CATÁLOGO:

PCZ009-59

VERSIÓN:

01

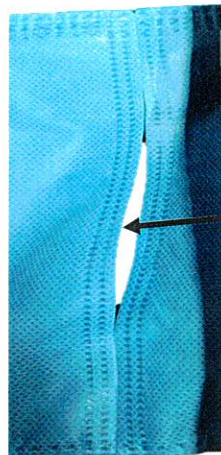
CÓDIGO:

IEPR-PCZ009-59

5 La máquina formadora de cubrezapatos hace el sello transversal.



Sello transversal



Corte del sello transversal

Criterio:

Una vez marcado el sello transversal la máquina hace el corte a la mitad del sello para cada pieza del cubrezapato.

6 Producto final.

Dobles y sello de los costados

Antiderrapante



Sello transversal

Refuerzo



Criterio:

El cubrezapato debe salir como se muestra en la imagen con el antiderrapante marcado y seco, con el sello transversal, el sello de los costados y el del refuerzo, marcado y sellado.

PRODUCTO:

CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES

CATÁLOGO:

PCZ009-59

VERSIÓN:

01

CÓDIGO:

IEPR-PCZ009-59

7

Envolver: se toman las primeras piezas del material (cubrezapato) y se acomodan, una vez acomodadas se recargan sobre el abdomen y con la mano izquierda se sujeta por la parte media del material, con la derecha se toma la parte inferior del material doblándola a la mitad hacia arriba, luego con las dos manos se vuelve acomoda el material ya doblado (este paso se repite hasta tener las 9 piezas).



Criterio:

No soltar para que el material no se desacomode.

8

Sin soltar ningún dobles se coloca sobre la banda, y se empieza a enrollar hacia dentro apretando cada vuelta que se da y en la última vuelta se aprieta con las dos manos hacia abajo para que no quede flojo.



Criterio:

No soltar para que el material no se desenrolle ni quede flojo.

PRODUCTO:

CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES

CATÁLOGO:

PCZ009-59

VERSIÓN:

01

CÓDIGO:

IEPR-PCZ009-59

9

Tomar 1 pieza del cubrezapato (con esta se completan las 10 piezas) recargándolo sobre el abdomen y sin soltar el material ya enrollado, con la mano derecha se coloca en la parte superior de la pieza tomada dejando una pequeña pestaña para poder enrollar, con la mano izquierda se agarra la pestaña que se dejó y se dobla hacia abajo cubriendo parte del material, sin soltar el material con las dos manos se agarra por la parte media y se procede a enrollar hacia uno mismo hasta quedar envuelto por completo.

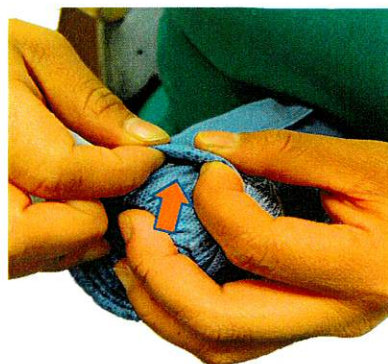
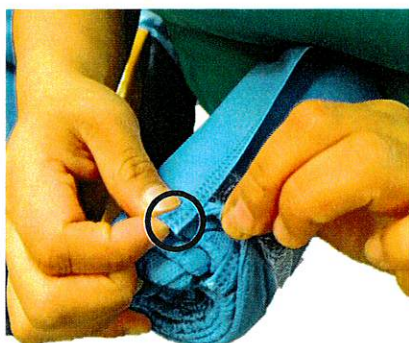


Criterio:

No soltar para que el material no se desenrolle ni quede flojo.

10

Al término del enrollado se acomoda de forma vertical recargándose en el abdomen y en la parte superior del material se toma una pequeña pestaña introduciéndolo hacia adentro de la última capa del material quedando apretado y sin desenvolverse (se introduce solo una vez en cualquiera de los dos lados).



Criterio:

Debe quedar apretado y bien envuelto para que al momento de soltarlo no se desenvuelva ni quede flojo.

PRODUCTO:
CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES

CATÁLOGO:

PCZ009-59

VERSIÓN:

01

CÓDIGO:



IEPR-PCZ009-59

11	Producto final con 10 piezas.
	
Criterio:	Como se muestra en la imagen

5. CONDICIONES DE MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

Evite el contacto directo con la luz del sol.
No se exponga a la humedad mayor a 65%.

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A

		INSTRUCTIVO DE ACONDICIONAMIENTO DEL PRODUCTO			
PRODUCTO:					
CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES					
CATÁLOGO:	PCZ009-59	VERSIÓN:	01	CÓDIGO:	IAPS-PCZ009-59
SUSTITUYE A:		VIGENCIA:		PROXIMA REVISIÓN:	
Nuevo		3 años		AGO-2028	
ELABORÓ:  Carolina Hernández Hernández Producción FECHA: 29-AGO-2025		REVISÓ:  IQI. Sergio Bautista Sampedro Coordinador de Producción FECHA: 29-AGO-2025		AUTORIZÓ:  QFB. Yazmin Yarely Reyes Silva Responsable Sanitario FECHA: 29-AGO-2025	

1. INSUMOS REQUERIDOS:

Acondicionamiento Primario		
Ítem	Insumo	Cantidad
1	Bolsa plástico transparente	1
2	Etiqueta primaria	1
Acondicionamiento Secundario		
1	Caja doble corrugado 40x40x40 cm	1
2	Etiqueta secundaria	1
Observaciones: Descripciones específicas en la OP		

2. EQUIPO A UTILIZAR:

Acondicionamiento Primario	
Descripción	Parámetros de uso
Selladora por impulso	Tiempo de sellado: 3 a 9 seg. Tiempo de enfriamiento: 3 a 9 seg.
Contenedores de manipulación y transporte (cuando aplique)	Limpios, libres de contaminación, astillas, cartón.
Acondicionamiento Secundario	
Descripción	Parámetros de uso
Despachador de cinta	Limpio y libre de contaminación



Innplast

COPIA CONTROLADA

 No. 1

PRODUCTO:

CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES

CATÁLOGO:

PCZ009-59


VERSIÓN:

01

CÓDIGO:

IAPS-PCZ009-59

3. SECUENCIA DE INSTRUCCIONES DE ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO:

1	Introducir el producto dentro del empaque primario.	2	Sellar empaque primario.
			
Criterio:	Se introduce como se muestra en la imagen.	Criterio:	No debe tener pliegues, perforaciones, burbujas, arrugas o interrupciones en el sello.

3	Etiquetar el empaque primario (bolsa).
	
Criterio:	La etiqueta debe de estar libre de cualquier daño que afecte su legibilidad como arrugas, pliegues o cortaduras, colocar de forma horizontal.

PRODUCTO:

CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES

CATÁLOGO:

PCZ009-59


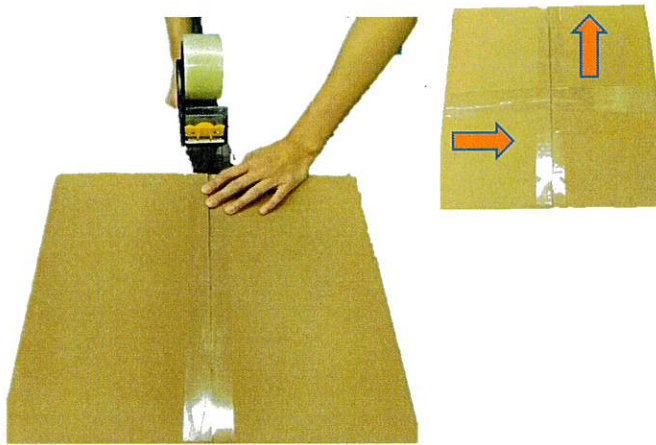
VERSIÓN:


01

CÓDIGO:

IAPS-PCZ009-59

4. SECUENCIA DE INSTRUCCIONES DE ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO:

1	Empacar como se muestra en la imagen.	2	Sellar la caja con el despachador de cinta.
			
Criterio:	Empacar de 2 columnas quedando un paquete encima del otro paquete así hasta llegar a la cantidad conforme al factor de empaque.	Criterio:	Como se muestra en la imagen quedando la cinta en forma de cruz.

3	Colocar etiqueta secundaria al frente. En caso de tratarse de una caja parcial, colocar la etiqueta de "restos-caja parcial" en esquina superior derecha. Colocar sello en la parte inferior derecha del empaque secundario.
<div><p>Etiqueta de identificación caja parcial</p><p>Sello</p></div> <div><p>Formato de sello</p><div><div>COD DD MM AA</div><div><div>COD: Código de la máquina.</div><div>DD: DÍA Los 2 dígitos del día.</div><div>MM: MES Los 2 dígitos del mes.</div><div>AA: AÑO Últimos 2 dígitos del año.</div></div><div>029040425</div><p>EJEMPLO</p></div></div>	
Criterio:	El sello indica los últimos 3 dígitos de la máquina, así como el día, mes y año en que se realizó el acondicionado. La etiqueta no debe contener arrugas, pliegues o cortaduras, colocar como se muestra la imagen.

PRODUCTO:
CUBREZAPATO DE TRES CAPAS IMPERMEABLES
CATÁLOGO:

PCZ009-59

VERSIÓN:

01

CÓDIGO:

IAPS-PCZ009-59

4 Estibar conforme a la imagen: máximo 4 camas. Cuatro camas con 6 cajas cada una.



Cama 1



Cama 2

Criterio:

ESTIBA: T-100 cm x120 cm

5. CONDICIONES DE MANEJO Y ALMACENAMIENTO:

Evite el contacto directo con la luz del sol.

No se exponga a la humedad mayor a 65%.

Empaque primario frágil manipular con cuidado.

Usar los contenedores de transporte y almacenamiento.

HISTORICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	01	N/A



Innplast

COPIA CONTROLADA

No. 1