

Título:

Acciones Correctivas y/o Preventivas

Fecha:

18-JUN-2024

Número de Folio :

GAN-AUI-2024-01-12

Proceso:

Cumplimiento de la norma oficial mexicana NOM-241-SSA1-2021 ISO 9001:2015, e ISO 13485:2016, normas vigentes y/o aplicables.

Persona o Empresa que Reporta el Hallazgo: Alan Christian Galicia Castillo

Tipo de No Conformidad:

(☒)
()
()
()
()

Auditoría: ☒ Interna ☐ Externa

Queja

Desviación

Producto No Conforme

Otro, Especifique: Mantenimiento preventivo

Responsable de la No Conformidad: Juan Carlos Rayon

Área o Departamento: Mantenimiento

Descripción del Hallazgo

No se cuenta con el listado de codificación de áreas incumplimiento en el GAN-PNO-MAN-03 (03). Incumplimiento en la norma 241 10.2.1.8.9

Causa Raíz

Por la llegada de nuevos equipos y redistribución de las áreas.

Tipo de Solicitud:

(☒) Correctiva () Preventiva () Mejora

Personal Involucrado


Juan Carlos Rayon

Edgar Silva

Alan Galicia

Ana Laura López

AI	AC	AP	AM	Plan de Trabajo	Responsable	Fecha
	<input checked="" type="checkbox"/>			Actualización del listado GAN-FOR-MAN-03-01 Lista de códigos de Área	Juan Carlos Rayon	ABR-2025
	<input checked="" type="checkbox"/>			Revisión y autorización del jefe de Mantenimiento y Responsable Sanitario.	Juan Carlos Rayon	ABR-2025



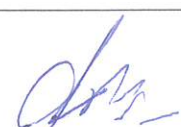
	Numero de documento: GAN-FOR-SGC-04-01	Versión: 02	Numero de hojas: Página 2 de 2
	Título: <p style="text-align: center;">Acciones Correctivas y/o Preventivas</p>		

AI	AC	AP	AM	Plan de Trabajo	Responsable	Fecha
	X			Entrega del "listado de códigos de área" (código: GAN-FOR-MAN-03-01) al área de Aseguramiento de Calidad.	Juan Carlos Rayon Ana Laura López	ABR-2025

Responsable (s) de dar seguimiento: Juan Carlos Rayon y Alan Galicia

Fecha	Seguimiento a Acciones	Responsable
ABR-2025	Captura de información en el listado GAN-FOR-MAN-03-01 Lista de Códigos de área.	Juan Carlos Rayon
ABR-2025	Revisión y autorización del jefe de Mantenimiento y Responsable sanitario	Juan Carlos Rayon Alan Galicia
ABR-2025	Entrega del "listado de códigos de área" (código: GAN-FOR-MAN-03-01) al área de Aseguramiento de Calidad.	Juan Carlos Rayon Ana Laura López

Fecha Real de Cierre y Hora de Recibida: 16 / ABR / 2025 18 : 00 hrs.

Firmas de Cierre de Solicitud		
 Tec. Juan Carlos Rayon Islas Nombre y Firma Responsable de la No Conformidad	 QFB. Ana Laura López Martínez Nombre y Firma Responsable del Seguimiento	 II. Alan Christian Galicia Castillo Nombre y Firma Responsable Sanitario



Número de documento:
GAN-FOR-SGC-04-04

Versión:
02

Número de hojas:
Página 1 de 2

Título:

DIAGRAMA CAUSA - EFECTO

Nombre del Coordinador: Juan Carlos Rayón Islas

Fecha: ENE-2025

Número de Solicitud: GAN-AUI-2024-01-12

Instrucciones para su llenado:

- A) Documente el nombre de los participantes y/o involucrados en el problema.
- B) Establezca el "Problema".
- C) Realice una "Lluvia de Ideas" para identificar el mayor número de causas posibles, que puedan estar contribuyendo en la generación del problema.
- D) Agrupe las "Posibles Causas", dependiendo las seis categorías:

Maquinaria

Mano de Obra

Material

Método

Mantenimiento

Medio Ambiente

Participantes y/o Involucrados en el Problema

NOMBRE

Juan Carlos Rayón Islas

Edgar Silva

Ana López Martínez

Alan Galicia Castillo

ÁREA O DEPARTAMENTO

Mantenimiento

Aseguramiento de Calidad

Aseguramiento de Calidad
Documentación
A. López 15-ENE-2025

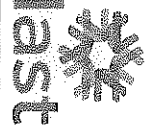
Responsable Sanitario

FIRMA

N

A

J. Rayón ENE-2025



Implast

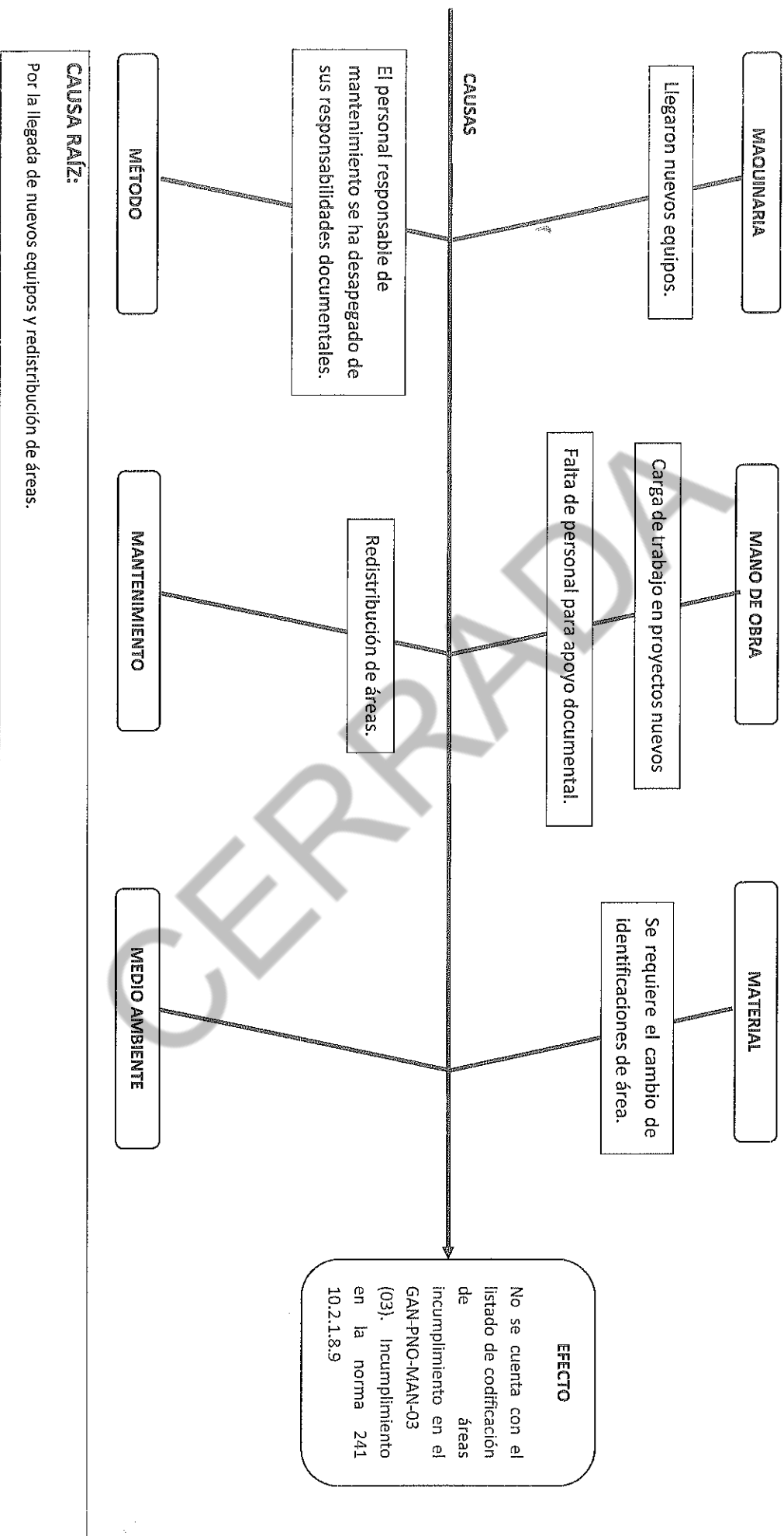
Número de documento:
GAN-FOR-SGC-04-04


Versión:
02

Número de hojas:
Página 2 de 2

Título:

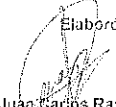
DIAGRAMA CAUSA - EFECTO

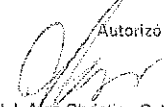


	Industria de Plásticos CATHFOR-MAN-0101	Versión: 01	Número de Hojas: Ver pla de Página
TÍTULO: LISTA DE CÓDIGOS DE ÁREA			

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 16-ABR-2025

NOMBRE DEL ÁREA	CLASIFICACIÓN DEL ÁREA	CLAVE ASIGNADA
FABRICACIÓN 1 KITS Y PAQUETES	ISO-Clase 8	FAB-01
ENSAMBLE 1	ISO-Clase 8	ENS-01
ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO 1	ISO-Clase 9	ACP-01
ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO 1	ISO-Clase 9	ACS-01
ESCLUSA	ISO-Clase 9	ESC
FABRICACIÓN 2	ISO-Clase 8	FAB-02
ENSAMBLE 2	ISO-Clase 8	ENS-02
ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO 2	ISO-Clase 8	ACP-02
ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO 2	ISO-Clase 9	ACS-02
FABRICACIÓN 3	LIMPIA	FAB-03
ULTRASONICO	LIMPIA	ULS
ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO 3	LIMPIA	ACP-03
ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO 3	LIMPIA	ACS-03
RECHAZO FABRICACIÓN 3	LIMPIA	REO-FAB3
FABRICACIÓN TEXTIL	LIMPIA	FABTX
SUBPRODUCTO 1 - CORTE	LIMPIA	SUB-01
ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO 4	LIMPIA	ACP-04
ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO 4	LIMPIA	ACS-04
SUBPRODUCTO 2	LIMPIA	SUB-02
SUBPRODUCTO 3	LIMPIA	SUB-03
SUBPRODUCTO 4	LIMPIA	SUB-04
ÓRDENES SURTIDAS	GRIS	ORD-SUR
RECEPCIÓN DE MATERIA PRIMA	LIMPIA	REC-MP-01
CUARENTENA PRODUCTO TERMINADO	GRIS	CUA-PT
ALMACÉN DE MATERIA PRIMA	GRIS	ALM-MP-01
RECHAZO MATERIA PRIMA	GRIS	REO-MP
ALMACÉN DE PRODUCTO TERMINADO	GRIS	ALM-PT
RECHAZO PRODUCTO TERMINADO	GRIS	REO-PT
ALMACÉN DE TRÁNSITO	GRIS	ALM-TPT

Elaboró

 Juan Carlos Rayón Islas
 Nombre y firma
 Jefe de mantenimiento

Autorizó

 I. I. Alan Christian Galicia Castillo
 Nombre y firma
 Responsable Sanitario