

Título:
Acciones Correctivas y/o Preventivas

Fecha:	Número de Folio :	Proceso:
18-JUN-2024	GAN-AUI-2024-01-12	Cumplimiento de la norma oficial mexicana NOM-241-SSA1-2021 ISO 9001:2015, e ISO 13485:2016, normas vigentes y/o aplicables.

Persona o Empresa que Reporta el Hallazgo: Alan Christian Galicia Castillo

Tipo de No Conformidad:

() Auditoria: Interna Externa
 () Queja
 () Desviación
 () Producto No Conforme
 () Otro, Especifique: Mantenimiento preventivo

Responsable de la No Conformidad: Juan Carlos Rayon

Área o Departamento: Mantenimiento

Descripción del Hallazgo	
No se cuenta con el listado de codificación de áreas incumplimiento en el GAN-PNO-MAN-03 (03). Incumplimiento en la norma 241.10.2.1.8.9	

Causa Raíz	
Por la llegada de nuevos equipos y redistribución de las áreas.	

Tipo de Solicitud:

() Correctiva () Preventiva () Mejora

Personal Involucrado	
Juan Carlos Rayon	Edgar Silva
Alan Galicia	Ana Laura López

AI	AC	AP	AM	Plan de Trabajo	Responsable	Fecha
	X			Actualización del listado GAN-FOR-MAN-03-01 Lista de códigos de Área	Juan Carlos Rayon	ABR-2025
	X			Revisión y autorización del jefe de Mantenimiento y Responsable Sanitario.	Juan Carlos Rayon	ABR-2025



Numero de documento:
GAN-FOR-SGC-04-01

Versión:
02

Numero de hojas:
Página 2 de 2

Título:

Acciones Correctivas y/o Preventivas

AI	AC	AP	AM	Plan de Trabajo	Responsable	Fecha
	X			Entrega del "listado de códigos de área" (código: GAN-FOR-MAN-03-01) al área de Aseguramiento de Calidad.	Juan Carlos Rayon Ana Laura López	ABR-2025

Responsable (s) de dar seguimiento:

Juan Carlos Rayon y Alan Galicia

Fecha	Seguimiento a Acciones	Responsable
ABR-2025	Captura de información en el listado GAN-FOR-MAN-03-01 Lista de Códigos de área.	Juan Carlos Rayon
ABR-2025	Revisión y autorización del jefe de Mantenimiento y Responsable sanitario	Juan Carlos Rayon Alan Galicia
ABR-2025	Entrega del "listado de códigos de área" (código: GAN-FOR-MAN-03-01) al área de Aseguramiento de Calidad.	Juan Carlos Rayon Ana Laura López

Fecha Real de Cierre y Hora de Recibida: 16 / ABR / 2025 18:00 hrs.

Firmas de Cierre de Solicitud		
Tec. Juan Carlos Rayon Islas Nombre y Firma Responsable de la No Conformidad	QFB. Ana Laura López Martínez Nombre y Firma Responsable del Seguimiento	II. Alan Christian Galicia Castillo Nombre y Firma Responsable Sanitario



Número de documento:
GAN-FOR-SGC-04-04

Versión
02

Número de hojas:
Página 1 de 2

titulo:

Nombre del Coordinador: Juan Carlos Rayón Islas

Fecha: ENE-2025

Número de Solicitud: GAN-AUI-2024-01-12

DIAGRAMA CAUSA - EFECTO

Instrucciones para su llenado:

- A) Documente el nombre de los participantes y/o involucrados en el problema.
 - B) Establezca el “Problema”.
 - C) Realice una “Lluvia de Ideas” para identificar el mayor número de causas posibles, que puedan estar contribuyendo en la generación del problema.
 - D) Agrupe las “Posibles Causas”, dependiendo las seis categorías:

Participantes y/o Involucrados en el Problema

NOMBRE

Juan Carlos Rayon Islas

Language 211

Alan Galicia Castillo

Responsable Sanitario

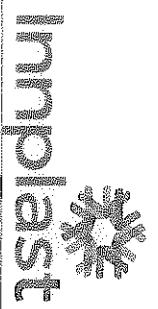
Mantenimiento

AREA DE FAKI AMENIO

二元

A J. Rayón ENE-2025

N



Número de documento:
GAN-FOR-SGC-04-04

Versión:
02

Número de hojas:
Página 2 de 2

Título:

DIAGRAMA CAUSA - EFECTO

MAQUINARIA

MANO DE OBRA

MATERIAL

Llegaron nuevos equipos.

Carga de trabajo en proyectos nuevos

Se requiere el cambio de identificaciones de área.

Falta de personal para apoyo documental.

EFFECTO

CAUSAS

El personal responsable de mantenimiento se ha despegado de sus responsabilidades documentales.

CAUSAS

Redistribución de áreas.

CAUSAS

MÉTODO

MANTENIMIENTO

MEDIO AMBIENTE

CAUSA RAÍZ:

Por la llegada de nuevos equipos y redistribución de áreas.

No se cuenta con el listado de codificación de áreas incumplimiento en el GAN-PNO-MAN-03 (03). Incumplimiento en la norma 241 10.2.1.8.9

リビングの風景を楽しむおしゃれなアレンジ

FECHA DE ACTUALIZACIÓN

15.3.2020.20126

NOMBRE DEL ÁREA	CLASIFICACIÓN DEL ÁREA	CLAVE ASIGNADA
FABRICACIÓN 1 KITS Y PAQUETES	ISO-Clase 8	FAB-01
ENSAMBLE 1	ISO-Clase 8	ENS-01
ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO 1	ISO-Clase 9	ACP-01
ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO 1	ISO-Clase 9	ACS-01
ESCLUSA	ISO-Clase 9	ESC
FABRICACIÓN 2	ISO-Clase 8	FAB-02
ENSAMBLE 2	ISO-Clase 8	ENS-02
ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO 2	ISO-Clase 8	ACP-02
ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO 2	ISO-Clase 9	ACS-02
FABRICACIÓN 3	LIMPIA	FAB-03
ULTRASONIDO	LIMPIA	ULS
ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO 3	LIMPIA	ACP-03
ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO 3	LIMPIA	ACS-03
RECHAZO FABRICACIÓN 3	LIMPIA	REO FAB3
FABRICACIÓN TEXTIL	LIMPIA	FAB TX
SUBPRODUCTO 1 - CORTE	LIMPIA	SUB-01
ACONDICIONAMIENTO PRIMARIO 4	LIMPIA	ACP-04
ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO 4	LIMPIA	ACS-04
SUBPRODUCTO 2	LIMPIA	SUB-02
SUBPRODUCTO 3	LIMPIA	SUB-03
SUBPRODUCTO 4	LIMPIA	SUB-04
ÓRDENES SURTIDAS	GRIS	ORD SUR
RECEPCIÓN DE MATERIA PRIMA	LIMPIA	REC MP-01
CUARENTENA PRODUCTO TERMINADO	GRIS	CUA PT
ALMACÉN DE MATERIA PRIMA	GRIS	ALM MP-01
RECHAZO MATERIA PRIMA	GRIS	REO MP
ALMACÉN DE PRODUCTO TERMINADO	GRIS	ALM PT
RECHAZO PRODUCTO TERMINADO	GRIS	REO PT
ALMACÉN DE TRÁNSITO	GRIS	ALM TPT

232

Juan Carlos Rayón Islas

Nombre y firma
Jefe de mantenimiento

AutORIZA

1.1 Non-Stationary Optical Circuit

Nombre y firma
Pecunioso resultado