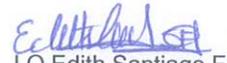


	Procedimiento Normalizado de Operación PROCESO DE LA PLANEACION DE LA PRODUCCION EN INDUSTRY (MRP)		Código (Versión): GAN-PNO-PLA-03 (02)
			Página 1 / 8
			Departamento emisor: Planeación
Emisión: <i>Enero-2021</i>	Vigencia: <i>3 años</i>	Próxima revisión: <i>Ene-2024</i>	
Elaboró:  T.Q Diana Adriana García Linares Documentación Fecha: <i>05-Ene-2021</i>	Revisó:  I.Q Edith Santiago Flores Inspector de Calidad Fecha: <i>06-Ene-2021</i>	Autorizó:  I.I Alan Christian Galicia Castillo Responsable Sanitario Fecha: <i>06-Ene-2021</i>	

1. OBJETIVO

1.1 Este procedimiento describe los pasos a seguir para la ejecución mensual y/o semanal del Proceso de Planeación de la Producción en Industry (MRP).

2. ALCANCE

2.1 Este procedimiento tiene un alcance para la Generación del MPS/MRP/ BOM (Herramientas de Planeación) de Industrias Nacionales Plásticas de S.A de C.V.

3. DEFINICIONES Y ABREVIATURAS

3.1 MPS. Por sus siglas en Ingles "Master Production Schedule" Con base en los pedidos de los clientes y los pronósticos de demanda, nos dice qué productos finales hay que fabricar y en qué plazos deben tenerse terminados. También contiene las cantidades y fechas de la disponibilidad de los productos de la planta que están sujetos a demanda externa (productos finales y piezas de repuesto).

La función del plan maestro es adecuar la producción en la fábrica a los dictados de la demanda externa. Una vez fijado este, el cometido del resto del sistema es su cumplimiento y ejecución con el máximo de eficiencia.

Para esto el Plan maestro de producción se basa un tiempo que se establece para el cálculo de las fechas de producción y abastecimiento. Se ha estandarizado que este tiempo sea de una semana laboral.

	Procedimiento Normalizado de Operación PROCESO DE LA PLANEACION DE LA PRODUCCION EN INDUSTRY (MRP)	Código (Versión): GAN-PNO-PLA-03 (02)
		Página 2 / 8
		Departamento emisor: Planeación

3.2 MRP. Por sus siglas en Ingles “**Material Requirements Planning**” o plan de requerimiento de Materiales, es un sistema de planificación y administración, normalmente asociado con un software que planifica la producción y un sistema de control de inventarios.

Tiene el propósito de que se tengan los materiales requeridos en el momento oportuno para cumplir con las demandas de los clientes. El MRP, en función de la producción programada, sugiere una lista de órdenes de compra a proveedores.

3.3 Bill of Materials o Explosión de Materiales. Desde el punto de vista del control de la producción interesa conocer los componentes que intervienen en el conjunto final, mostrando las sucesivas etapas de la fabricación. La estructura de fabricación es la lista precisa y completa de todos los materiales y componentes que se requieren para la fabricación o montaje del producto final.

Para Definir esta estructura existen dos requisitos:

- a) Cada componente o material que interviene debe tener asignado un código que lo identifique de forma precisa.
- b) A cada elemento le corresponde un nivel en la estructura, asignado en sentido descendente.

	Procedimiento Normalizado de Operación PROCESO DE LA PLANEACION DE LA PRODUCCION EN INDUSTRY (MRP)	Código (Versión); GAN-PNO-PLA-03 (02)
		Página 3 / 8
		Departamento emisor: Planeación

4. RESPONSABILIDADES

4.1 Jefe de Planeación de la producción y/o Planeador de la Producción

- 4.1.1 Carga de forecast al archivo.
- 4.1.2 Carga de los inventarios de Producto Terminado y Materia Prima.
- 4.1.3 Carga del BO Back Order, pedidos pendientes por surtir
- 4.1.4 Carga de las OP Ordenes de Producción pendientes por surtir
- 4.1.5 Análisis de decisión del MPS para elaborar la explosión de materiales y plan de producción

4.2 Jefe de Compras y/o Compradores

- 4.2.1 Seguimiento a órdenes de compra para la producción.

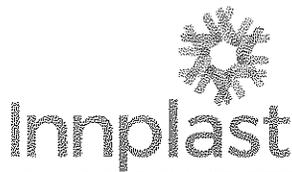
5. FRECUENCIA

- 5.1.1 Esta actividad se realiza cada tercer semana de cada mes de acuerdo al proceso S&OP.

6. DESARROLLO DEL PROCESO

6.1 FORECAST MENSUAL

- 6.1.1 El Planner de la demanda o el jefe de planeación hace recepción del Forecast mensual en formato (Xls.) para elaborar pivote a nivel Sku (Clave).



N° Cliente	Cliente	Rama	Clave	Artículo	U. Medida	Tipo	Plan 2016	Plan Enero 16	
109	ADMINISTRADOR KITS		ETPC01-51	Tuerca y pinza	PZA	Plan 2016	5	55.50	0
109	ADMINISTRADOR VENTA DIRECTA		MPI012-09	Marcador para el	PZA	Plan 2016	5	50.00	0
109	ADMINISTRADOR PLASTICOS		PCU010-01	Pinza esteril para	PZA	Forecast	5	13.23	0
109	ADMINISTRADOR KITS		RBCC01-13	Recepcion de Boc	PAQUETE	Plan 2016	5	262.56	0
109	ADMINISTRADOR VENTA DIRECTA		THCC10-01	Tapete hospitalar	PZA	Plan 2016	5	102.41	0
441	ADMINISTRADOR KITS		ASPC01-55	Aspiracion de 100	PZA	Forecast	5	51.95	4
441	ADMINISTRADOR ROFA		BOMCC08-21	Bulto de campo	PZA	Plan 2016	5	41.02	30
441	ADMINISTRADOR ROFA		BECC01-15	Bata mediana ester	PZA	Forecast	5	37.05	40
441	ADMINISTRADOR ROFA		BECC09-07	Bata grande ester	PZA	Plan 2016	5	56.24	200
441	ADMINISTRADOR KITS		CHCC01-13	Curecion de Catet	PZA	Plan 2016	5	140.24	15
441	ADMINISTRADOR KITS		CVSC01-57	Cateterismo vesic	PZA	Plan 2016	5	75.44	12
441	ADMINISTRADOR ENVOLTURAS		SEMC08-11	Envoltura mediana	CAJA	Plan 2016	5	508.91	0
441	ADMINISTRADOR ENVOLTURAS		SEMC08-75	Envoltura mediana	CAJA	Plan 2016	5	1,025.77	0
441	ADMINISTRADOR VENTA DIRECTA		FSFC03-05	Fijador lomo fole	PZA	Plan 2016	5	36.53	28
441	ADMINISTRADOR ROFA		FIECC08-08	Planchas esteriles	PAR	Plan 2016	5	52.01	6
441	ADMINISTRADOR KITS		RBCC01-13	Recepcion de Boc	PAQUETE	Plan 2016	5	258.06	10
441	ADMINISTRADOR KITS		SEVCC1-73	Vendacion SEP	PZA	Plan 2016	5	70.41	126
441	ADMINISTRADOR ROFA		UCC001-13	Uniforme plus gr	PZA	Plan 2016	0	31.65	3

6.2 PLANEACION DE PRODUCCION

6.2.1 Se carga en el archivo el Forecast e inicia el proceso de producción, nivel de inventario, necesidad de producción, explosión de materiales.

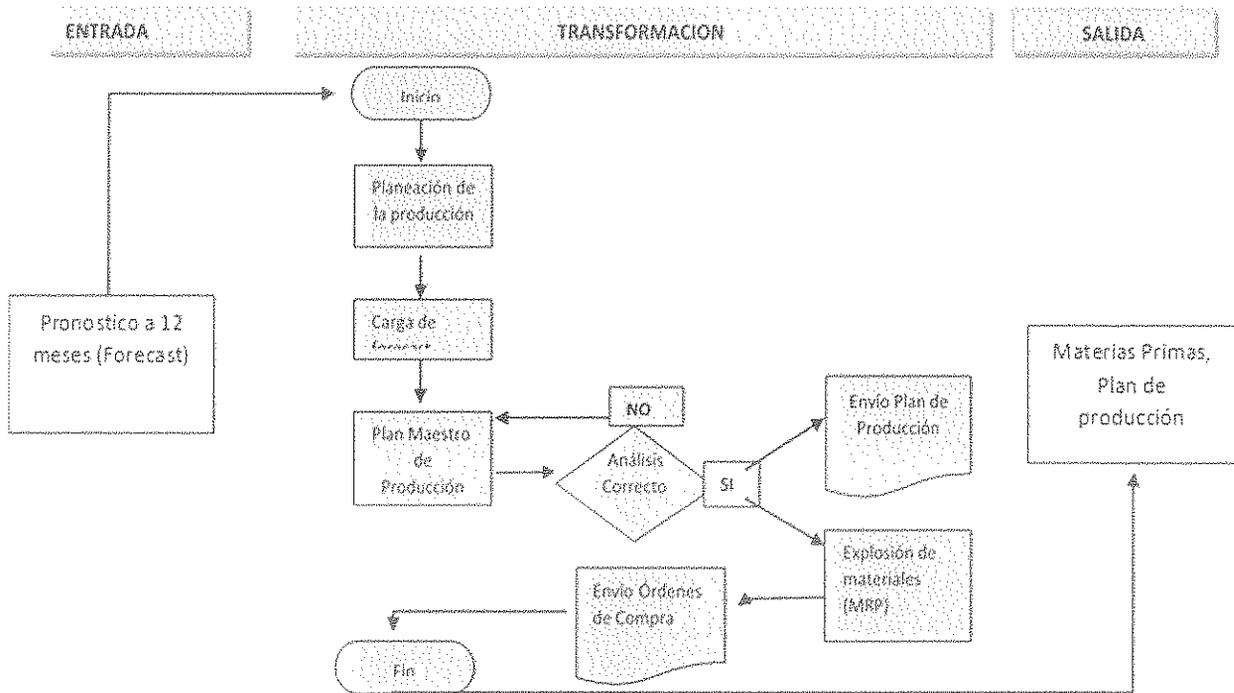
6.3 EJECUCION PLAN DE PRODUCCION (MPS).

6.3.1 Se inicia el proceso de la siguiente manera, cálculo de Forecast, inventario, producción en proceso y política de inventario de 3 meses.

6.3.2 Se realiza plan de producción al área de manufactura, en caso de haber discrepancias se hace una validación del resultado.

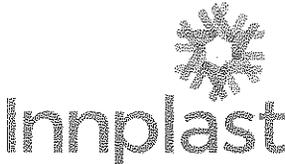
6.3.3 Una vez que el **MPS** es correcto se realiza la explosión de materiales (MRP) y se envía al área de compras bajo una requisición de compra lo cual deberá llevar la siguiente nomenclatura (MRP-"MES"-0001).

7. DIAGRAMA DE FLUJO



8. FORMATOS

8.1 MRP MATERIALS REQUIREMENTS PLANNING

	Procedimiento Normalizado de Operación PROCESO DE LA PLANEACION DE LA PRODUCCION EN INDUSTRY (MRP)	Código (Versión): GAN-PNO-PLA-03 (02)
		Página 8 / 8
		Departamento emisor: Planeación

9. REFERENCIAS.

- 9.1. Norma Oficial Mexicana NOM-241-SSA1-2012, Buenas prácticas de fabricación para establecimientos dedicados a la fabricación de dispositivos médicos.
- 9.2. ISO 9001:2015 Sistemas de Gestión de la Calidad-Requisitos.
- 9.3. ISO 13485:2016 Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos.
- 9.4. Ley general de Salud.
- 9.5. Reglamento de insumos para la salud.

10. ANEXOS

10.1 N/A

11. HISTÓRICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	02	GAN/AC/2021-002-B

FIN DE ESTE DOCUMENTO