
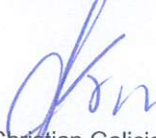

	Procedimiento Normalizado de Operación PROCESO DE LA PLANEACION DE LA PRODUCCION EN INDUSTRY (MRP)		Código (Versión): GAV-PNO-PLA-03 (02)
			Página 1 / 7
			Departamento emisor: Planeación
Emisión: <i>Ene 2021</i>	Vigencia: <i>3 años</i>	Próxima revisión: <i>ENE - 2024</i>	
Elaboró:  T.Q Diana Adriana García Linares Documentación	Revisó:  I.I Alan Christian Galicia Castillo Coordinador de Calidad	Autorizó:  Q.F.B Ma. Guadalupe Hernández Bautista Responsable Sanitario	
Fecha: <i>05-ENE-2021</i>	Fecha: <i>06-ENE-2021</i>	Fecha: <i>06-ENE-2021</i>	

1. OBJETIVO

1.1 Este procedimiento describe los pasos a seguir para la ejecución mensual y/o semanal del Proceso de Planeación de la Producción en Industry (MRP).

2. ALCANCE


2.1 Este procedimiento tiene un alcance para la Generación del MPS/MRP/ BOM (Herramientas de Planeación) de Industrias Nacionales Plásticas de S.A de C.V.

3. DEFINICIONES Y ABREVIATURAS

3.1 MPS. Por sus siglas en Ingles "Master Production Schedule" Con base en los pedidos de los clientes y los pronósticos de demanda, nos dice qué productos finales hay que fabricar y en qué plazos deben tenerse terminados. También contiene las cantidades y fechas de la disponibilidad de los productos de la planta que están sujetos a demanda externa (productos finales y piezas de repuesto).

La función del plan maestro es adecuar la producción en la fábrica a los dictados de la demanda externa. Una vez fijado este, el cometido del resto del sistema es su cumplimiento y ejecución con el máximo de eficiencia.

Para esto el Plan maestro de producción se basa un tiempo que se establece para el cálculo de las fechas de producción y abastecimiento. Se ha estandarizado que este tiempo sea de una semana laboral.

	Procedimiento Normalizado de Operación	Código (Versión): GAV-PNO-PLA-03 (02)
	PROCESO DE LA PLANEACION DE LA PRODUCCION EN	Página 2 / 7
	INDUSTRY (MRP)	Departamento emisor: Planeación

3.2 **MRP**. Por sus siglas en Ingles “**Material Requirements Planning**” o plan de requerimiento de Materiales, es un sistema de planificación y administración, normalmente asociado con un software que planifica la producción y un sistema de control de inventarios.

Tiene el propósito de que se tengan los materiales requeridos en el momento oportuno para cumplir con las demandas de los clientes. El MRP, en función de la producción programada, sugiere una lista de órdenes de compra a proveedores.

3.3 **Bill of Materials o Explosión de Materiales**. Desde el punto de vista del control de la producción interesa conocer los componentes que intervienen en el conjunto final, mostrando las sucesivas etapas de la fabricación. La estructura de fabricación es la lista precisa y completa de todos los materiales y componentes que se requieren para la fabricación o montaje del producto final.

Para Definir esta estructura existen dos requisitos:

- a) Cada componente o material que interviene debe tener asignado un código que lo identifique de forma precisa.
- b) A cada elemento le corresponde un nivel en la estructura, asignado en sentido descendente.

3 RESPONSABILIDADES

3.2 Jefe de Planeación de la producción y/o Planeador de la Producción.

3.2.1 Carga de forecast al software Industry y ejecución de MPS.

3.2.2 Análisis de decisión del MPS para elaborar la explosión de materiales y plan de producción.

3.3 Jefe de Compras y/o Compradores

3.3.1 Seguimiento a órdenes de compra para la producción.

4 FRECUENCIA

4.2.1 Esta actividad se realiza cada tercer semana de cada mes de acuerdo al proceso S&OP.

5 DESARROLLO DEL PROCESO

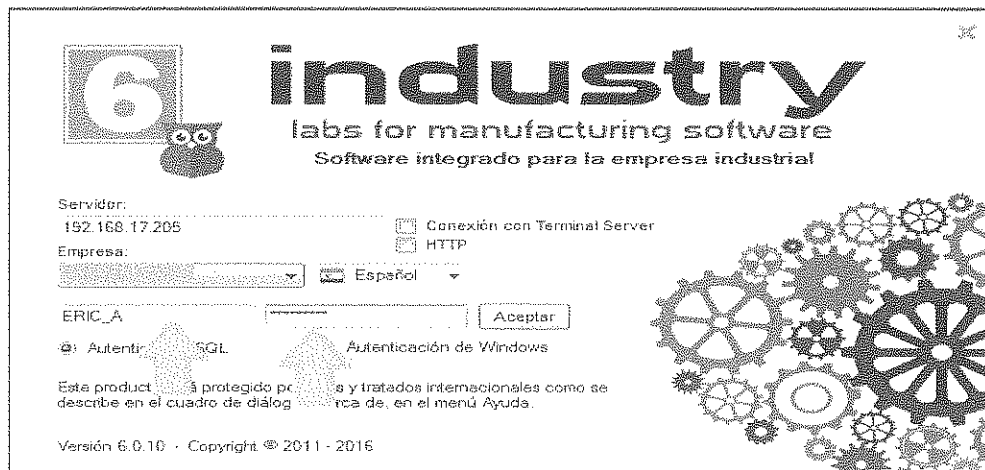
5.2 FORECAST MENSUAL

5.2.1 El Planner de la demanda o el jefe de planeación hace recepción del Forecast mensual en formato (XIs.) para elaborar pivote a nivel Sku (Clave).

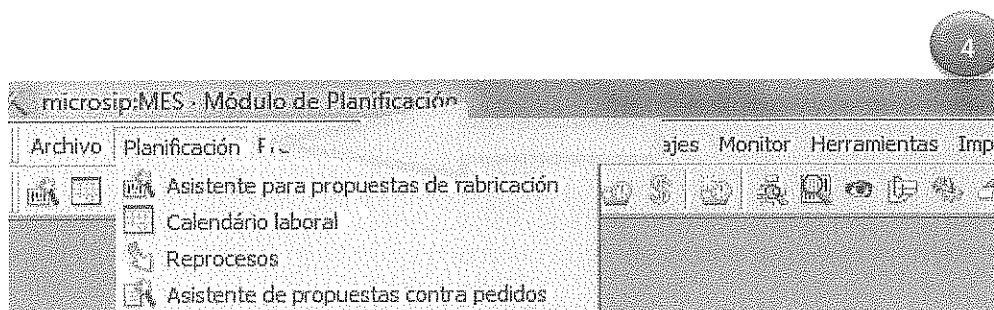
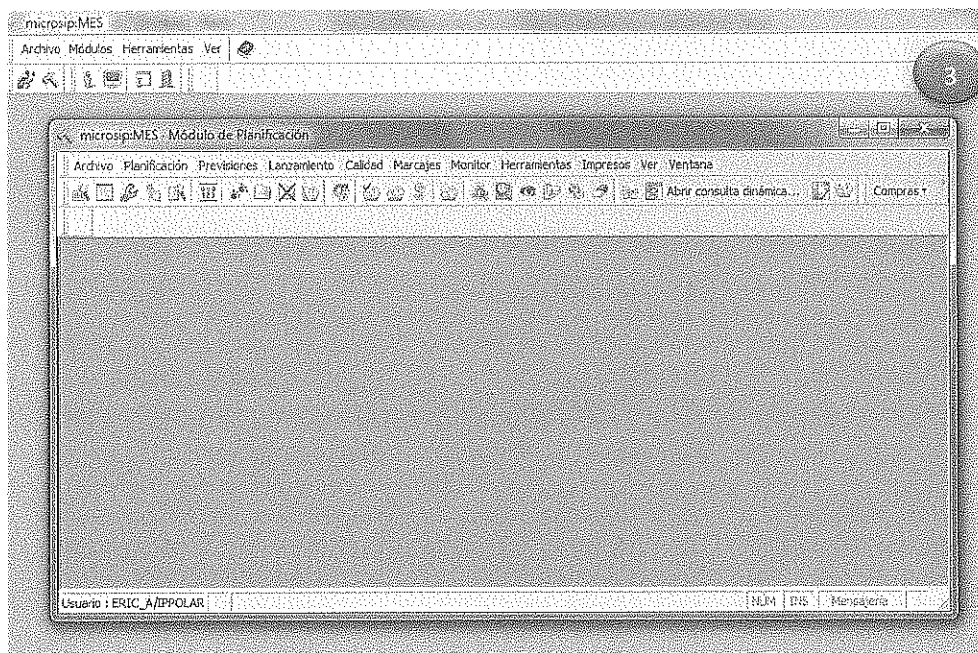
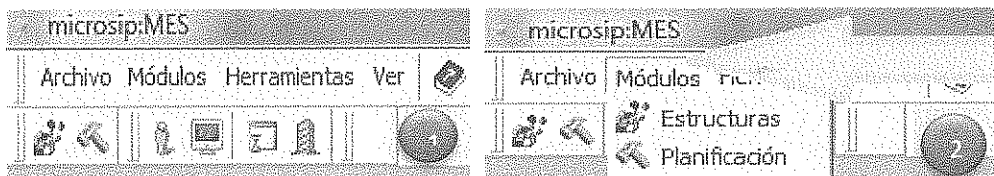
N° Clave	Clave	Familia	Clave	Artículo	U. Medida	Tipo	Plan 2016	Plan Enero 16
108	ADMINISTRADOR KITS		ETPC01-51	Tijera y pinza	PZA	Plan 2016	0	0
108	ADMINISTRADOR VENTA DIRECTA		MPIC01-08	Marcador para piz	PZA	Plan 2016	0	0
108	ADMINISTRADOR PLASTICOS		FOUC10-01	Pinza estereopara	PZA	Forecast	0	0
108	ADMINISTRADOR KITS		RBC001-18	Recepción de Bac	PAQUETE	Plan 2016	0	0
108	ADMINISTRADOR VENTA DIRECTA		THC010-01	Tapete hospitalar	PZA	Plan 2016	0	0
441	ADMINISTRADOR KITS		ASF001-58	Aspiración de suc	PZA	Forecast	0	4
441	ADMINISTRADOR ROPA		BCM008-23	Bufo de cambios	PZA	Plan 2016	0	20
441	ADMINISTRADOR ROPA		BEC001-16	Bata mediana est	PZA	Forecast	0	40
441	ADMINISTRADOR ROPA		BGC009-07	Bata grande ester	PZA	Plan 2016	0	300
441	ADMINISTRADOR KITS		CCH001-18	Cureción de Cate	PZA	Plan 2016	0	15
441	ADMINISTRADOR KITS		CVS001-97	Cateterismo vaso	PZA	Plan 2016	0	12
441	ADMINISTRADOR ENVOLTURAS		EEM008-11	Envoltura media r	CAJA	Plan 2016	0	0
441	ADMINISTRADOR ENVOLTURAS		EEM008-75	Envoltura media r	CAJA	Plan 2016	0	0
441	ADMINISTRADOR VENTA DIRECTA		FSECC2-68	Fijador sonda fca	PZA	Plan 2016	0	28
441	ADMINISTRADOR ROPA		FIECC08-28	Filamento esteril	FAR	Plan 2016	0	6
441	ADMINISTRADOR KITS		RBC001-18	Recepción de Bac	PAQUETE	Plan 2016	0	20
441	ADMINISTRADOR KITS		SEV001-78	Yenopunción SEP	PZA	Plan 2016	0	126
441	ADMINISTRADOR ROPA		UCG001-48	Uniforme plus gra	PZA	Plan 2016	0	3

5.3 PLANEACION DE PRODUCCION

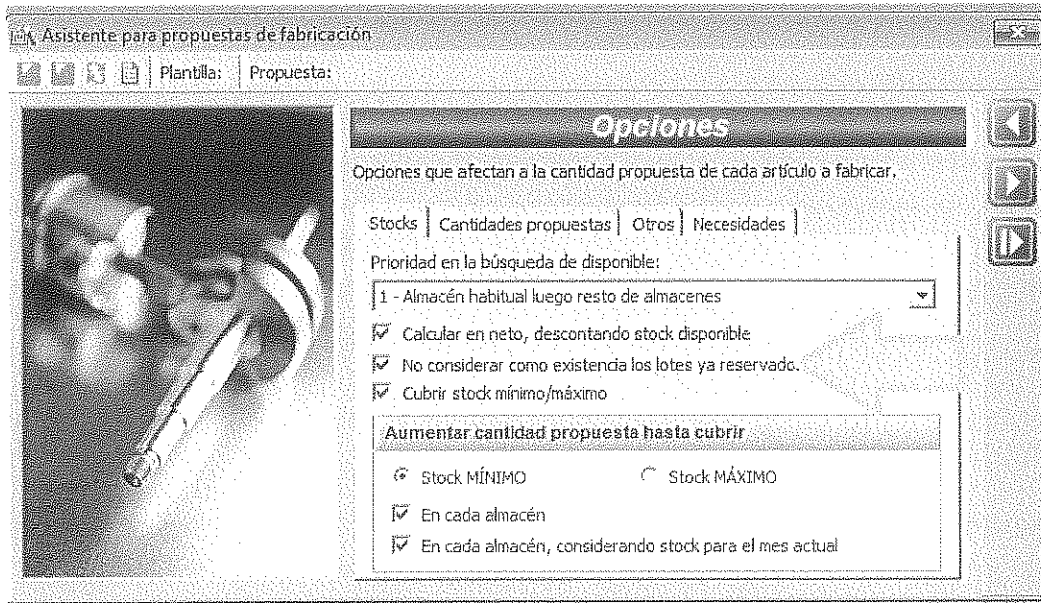
5.3.1 Ingreso a Software Industry Por medio de Nombre de Usuario y Password.



5.3.2 Ya entrando al software Industry el Planner de la demanda o el jefe de planeación accede a la ventana principal de planificación donde se cargara el Forecast e iniciara el proceso de producción, ruta de acceso, Módulos/planeación/ventana principal.



5.3.3 Ya cargado el forecast el Planner de la demanda o el jefe de planeación inicia la configuración de parámetros con forme a la necesidad de planeación correspondiente al mes siguiente como lo indica la pantalla siguiente.



5.4 EJECUCION PLAN DE PRODUCCION (MPS).

- 5.4.1 Se inicia el proceso de la siguiente manera, cálculo de Forecast, inventario, producción en proceso y política de inventarios (ABC) por medio del Software Industry ejecutado en menú propuesta de fabricación.
- 5.4.2 Se realiza plan de producción al área de manufactura, en caso de haber discrepancias se hace una validación del resultado.
- 5.4.3 Una vez que el **MPS** es correcto se realiza la explosión de materiales (MRP) y se envía al área de compras bajo una requisición de compra lo cual deberá llevar la siguiente nomenclatura (MRP-"MES"-0001).



PANTALLA EJECUCION MPS

microsp:MES - Módulo de Planeación

Archivo Planeación Previsiones Lanzamiento Calidad Marcajes Monitor Herramientas Impresos Ver Ventana

Asistente para propuestas de fabricación

Recalcular necesidades **Propuesta de fabricación**

Propuesta | Detalle propuesta | Neces. fabric. | Neces. compra | Reserv. stock | Previsión de reservas | Opciones

Artículo	Tipo	Descripción artículo	Cantidad	Reserv.
BQU035-61	1	Seta quirúrgica unitaria para cirugía	17,450.0	12,100.0
BSA035-21	1	Bota para cirugía sin antiderriapante	12,000.0	5,500.0
CEO096-01	1	Cubreboca de Alta filtración con orejas b/c 50	57,600.0	4,600.0
CEO096-02	1	Cubreboca de alta filtración con orejas b/c 50	125,000.0	14,000.0
CEO096-03	1	Cubreboca de alta filtración reforzada c/orejas b/c 50	132,000.0	100.0
CEO096-06	1	Cubreboca de alta filtración con orejas b/c 100	565,350.0	574,300.0
CCM001-24	1	Conexión de cateter de hemodialis IV	6,556.0	700.0
CCM011-87	1	Conexión y desconexion de cateter de hemodialis	15,020.0	1,500.0
QIK301-77	1	Kit para conexión y desconexion de cateter esteril adulto 1	139,860.0	140,000.0
CFM301-28	1	Kit para conexión y desconexion de fistula esteril adulto 1	167,660.0	160,000.0
CFM301-23	1	Conexión de fistula III	14,673.0	1,564.0
DCM301-22	1	Desconexión de cateter de hemodialis VI	33,514.0	2,447.0
PCU035-11	1	Paquete para cirugía universal esteril	0,181.0	8,037.0

PANTALLA DE EXPLOSION DE MATERIALES

microsp:MES - Módulo de Planeación

Archivo Planeación Previsiones Lanzamiento Calidad Marcajes Monitor Herramientas Impresos Ver Ventana

Asistente para propuestas de fabricación

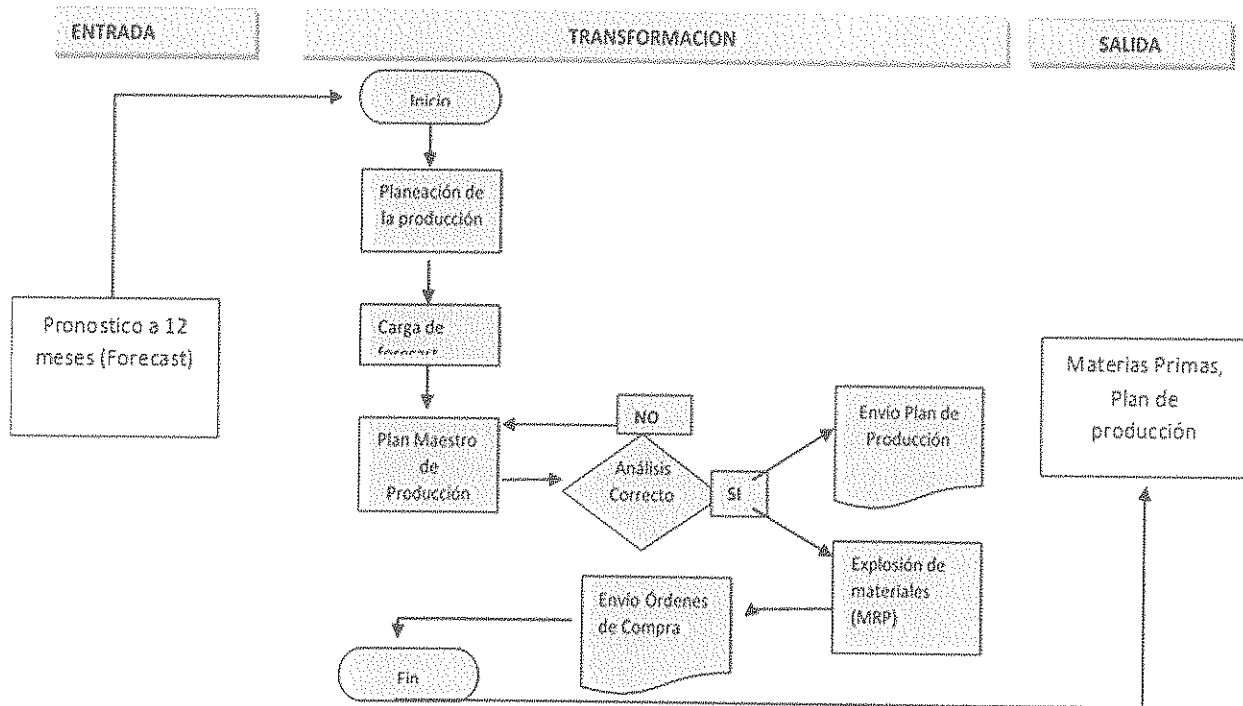
Plantilla: Propuesta

Propuesta de fab

Propuesta | Detalle propuesta | Neces. fabric. | Neces. compra | Reserv. stock | Previsión de reservas | Opciones

Artículo	Tipo	Descripción artículo	Cantidad
VCL001-46	1	Venopuncion Chloraprep	10,200.0
VCL001-46SE	1	Venopuncion Chloraprep sin esterilizar	24,200.0
VEA001-28	1	Instalacion de Venodis	26,980.0
VEA001-28SE	1	Instalacion de Venodis sin esterilizar	55,575.0
VEX001-47	1	Venopuncion Excel	26,860.0
VEX001-47SE	1	Venopuncion Excel sin esterilizar	55,240.0
PCU035-13SE	1	Paquete para Cirugia Universal Esteril sin esterilizar	68,853.0
RIGE001-40	1	Riñon graduado esteril	14,620.0
RIGE001-40SE	1	Riñon graduado esteril sin esterilizar	41,020.0

6 DIAGRAMA DE FLUJO



7 FORMATOS

7.2 N/A

8 REFERENCIAS

8.2 N/A

9 ANEXOS

9.2 N/A

10 HISTÓRICO DE CAMBIOS	VERSIÓN	NÚMERO DE CONTROL DE CAMBIOS
	02	GAVIAC/2021-003-B

FIN DE ESTE DOCUMENTO