

| Datos del Operador | |
|------------------------|--|
| Nombre | |
| | |
| | |
| | |
| Lote de Esterilización | |

El operador debe verificar inicialmente que las válvulas y llaves se en

VERIFICACIÓN DE OPERACIÓN DE TABLERO DE CONTROL

| | 1° Prueba | 2° Prueba | cumple | N° Cum |
|---|--------------|--------------|--------|-----------|
| Encendido de Tablero de Control | | | | |
| Encendido de Pantalla de Tablero de Control | | | | |

VERIFICACIÓN DE NIVELES EN LOS EQUIPOS

| | 1° Prueba | 2° Prueba | cumple | N° Cum |
|--|--------------|--------------|--------|-----------|
| Verificar Nivel en el Generador de Vapor | | | | |
| Verificar Nivel en el Separador de Agua -Gas | | | | |

El Operador debe realizar una prueba de activación de las Válvulas con las que cuenta la Cámara. Válvulas es un **Punto Crítico** para el proceso de modo que no existe tolerancia alguna ante la

VERIFICACIÓN DE OPERACIÓN DE VÁLVULAS Y EQUIPOS

Verificar que el sistema de aire comprimido cuenta con la presión requerida para operar

| | 1° Prueba | 2° Prueba | Presión requerida | cumple | N° Cum |
|--|--------------|--------------|-------------------|--------|-----------|
| Prueba de arranque de Circulador de Agua | | | | | |
| Prueba de arranque de Circulador de Ambiente Interior | | | | | |
| Prueba de activación de Sello de Puerta de Ingreso (Presión en Manómetros : 3.5-4 Kg/cm²) | | | | | |
| Prueba de activación de Sello de Puerta de Salida (Presión en Manómetros : 3.5-4 Kg/cm²) | | | | | |
| Prueba de activación de Bomba de Vacío | | | | | |
| Prueba de activación de Válvula de Vacío | | | | | |
| Prueba de activación de Válvula de Ingreso de Vapor | | | | | |
| Prueba de activación de Válvula de Ingreso de Gas | | | | | |
| Prueba de activación de Válvula de Expulsión de Gas | | | | | |
| Prueba de activación de Válvula de Aire Filtrado | | | | | |

Bombas de Sistema Neutralizador "scrubber"

| | | | | | |
|---------|--|--|--|--|--|
| Bomba 1 | | | | | |
| Bomba 2 | | | | | |
| Bomba 3 | | | | | |

Extractores de aire

| | | | | | |
|---------|--|--|--|--|--|
| Motor 1 | | | | | |
| Motor 2 | | | | | |
| Motor 3 | | | | | |

Sistema de Inyección de Gas Esterilizante

Cantidad de Gas Esterilizante a Inyectar k

| | 1° Prueba | 2° Prueba | cumple | N° Cum |
|---|--------------|--------------|--------|-----------|
| Verificar que la Báscula enciende y se encuentra en condiciones óptimas de operación | | | | |
| Verificar que la cuenta con la cantidad de Gas Esterilizante suficiente para el proceso | | | | |
| Verificar que cuenta con la herramienta adecuada para la manipulación e intercambio de tanques de Gas Esterilizante | | | | |



Título:

CHECK LIST DE INICIO DE OPERACIÓN DE LA CÁMARA DE ESTERILIZACIÓN

| | |
|-------|-------|
| | Fecha |
| Firma | |
| | Hora |
| | |
| | |

icuentren cerradas.

ROL

o

iple

Observaciones

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |
| | |

a de Esterilización.La correcta operación de las
a ausencia o falla de alguna de las válvulas.

POS

6.5-7.5 kgf/cm²

o

iple

Observaciones

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Obteniendo una concentración de gas de _____mg/L

o

iple

Observaciones

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |