

Título:

**HOJA DE CONTROL PARA CORTE**

**TURNO:** \_\_\_\_\_

**FECHA:** \_\_\_\_\_

<b>PRODUCTO</b>	<b>COMPONENTE</b>	<b>NUMERO DE ORDEN/ LOTE</b>
<b>CANTIDAD A FABRICAR</b>	<b>CLAVE</b>	<b>MEDIDAS REQUERIDAS</b>
<b>NUMERO DE ROLLO</b>	<b>GRAMAJE ESPECIFICADO</b>	<b>NUMERO DE MESA</b>

Nombre del Inspector de Calidad: \_\_\_\_\_

<b>DESVIACIONES QUE PRESENTA EL ROLLO EN EL PROCESO</b>	
( ) Error en el gramaje	<b>Especifique:</b>
( ) Rollo sucio	
( ) Presenta perforaciones	
( ) Suciedad en las partes medias del tendido	
( ) Otro	

<b>INSPECCION DE TENDIDO</b>	OK	NOK	PIEZAS	OK	NOK	PIEZAS	OK	NOK	PIEZAS	OK	NOK	PIEZAS	OK	NOK	PIEZAS
	Fecha:														
Hora de inicio:															

<b>DEFECTOS CRITICOS</b>															
Error en las medidas															
Error en los gramajes especificados															
<b>DEFECTOS MAYORES</b>															
Materias extrañas															
Falta de alineación en los tendidos															
<b>TOTAL</b>															

<b>INSPECCION DE CORTE</b>	OK	NOK	PIEZAS	OK	NOK	PIEZAS	OK	NOK	PIEZAS	OK	NOK	PIEZAS	OK	NOK	PIEZAS
	Fecha:														
Hora de inicio:															

<b>DEFECTOS CRITICOS</b>															
Error en medidas															
Refilado															
Error en los fenestrado															
<b>DEFECTOS MAYORES</b>															
Materias extrañas															
Falta de alineación en los tendidos															
<b>DEFECTOS MENORES</b>															
Producto sucio o con manchas															
<b>TOTAL</b>															
<b>CANTIDAD PRODUCIDA</b>															
<b>TAMAÑO DE MUESTRA DE INSPECCIÓN</b>															

**Firma del Supervisor de Producción:** \_\_\_\_\_