

FORMATO

Número de documento: GAV-FOR-CAL-10-02

Registro de Resistencia de Sellado de Blíster

Versión:

Número de hojas: Página 1 de 1

02

									Fecha:
Prod	lucto:								
Clave:		N° de Orden de Producción:			: Lote:			Cantidad a producir:	
			ı					7	
		Vacío.	Parámetros			de Operación			
N°	Hora.	-21 In Hg / 2 min		Sellado 1. 148 ± 5° C	Placa Inferior. 115 ± 5° C	Placa Superior. 115 ± 5° C	Sellado 4. 148 ± 5° C	Dictamen.	Realizó.
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
ondiciones de	e Funcionamien	to de la Maquina							
mpieza de	mpieza de la Maquina			SI NO Observaciones :					
olocación d	•		<u>SI</u> <u>SI</u> <u>SI</u>	NO NO					
olocación d			<u>SI</u>	NO NO					
	locación de Ribbón yenda de etiqueta		SI	<u>NO</u> NO					
ndiviual			_						
	Darsona aug	Onera la Maguina	-		Supervisor	de Producción		Inchecto	r de Calidad
	Persona que Opera la Maquina Nombre completo,fecha y firma				Supervisor de Producción Nombre completo,fecha y firma			Inspector de Calidad Nombre completo,fecha y firma	